



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

HOJA 1 DE 5

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

Nº. DE CODIGO: 8500077 REV.: 1

FECHA DE EMISION: AGOSTO / 2003

--- DESCRIPCION DE LA PIEZA ---

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: TOPE AJUSTABLE DE CERROJO AXIAL MRM 115 RE

Nº DE PLANOS: _____

--- CRITERIOS DE INSPECCION ---

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NMX-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC :

DEFECTOS CRITICOS (C): 1.0

DEFECTOS MAYORES (M): 2.5

DEFECTOS MENORES (m): 10.0

--- REVISIONES ---

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES
1	AGOSTO/03	SE ANEXAN COTAS 21 Y 24; LA COTA 22 SE MODIFICA DE M12 x 2.0 A M14 x 2.0		ESTA FICHA CANCELA LA ANTERIOR DE FECHA 03 - 02 - 99

--- AUTORIZO ---

ING. CARLOS ALTAMIRANO PIOLLE
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCO ANTONIO GUZMAN CRUZ
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : TOPE AJUSTABLE DE CERROJO AXIAL MRM 115 RE

FECHA DE EMISION: AGOSTO / 2003

N° DE CODIGO : 8500077

REV.: 1

HOJA 2 DE 5

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

N°.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA 14.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 186.0 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 45.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 35.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 75.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 15.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 46.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA 26.0 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
9	RADIO 70 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA 28.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA 10.0 ± 0.5	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA 12.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA $10.0^{+0.3}_{+1.0}$ mm	C	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA 42 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA 8.0 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 19.0 ± 0.5	m	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA 10.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA 146.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA 44.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. CARLOS ALTAMIRANO PIOLLE
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

Delicias No. 67 C.P. 06070 México, D.F. Teléfono: 5709 11 33

ING. MARCO ANTONIO GUZMAN CRUZ
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

NOMBRE DE LA PIEZA : TOPE AJUSTABLE DE CERROJO AXIAL MRM 115 RE

FECHA DE EMISION: AGOSTO / 2003

Nº DE CODIGO : 8500077

REV.: 1

HOJA 3 DE 5

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

[illegible]

--- N O T A S ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. CARLOS ALTAMIRANO PIOLLE
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

Delicias No. 67 C.P. 06070 México, D.F. Teléfono: 5709 11 33

ING. MARCO ANTONIO GUZMAN CRUZ
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : TOPE AJUSTABLE DE CERROJO AXIAL MRM 115 RE

FECHA DE EMISION: AGOSTO / 2003

N° DE CODIGO : 8500077

REV.: 1

HOJA 4 DE 5

REQUISITOS DE LA INSPECCION

N°.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO FORJADO SAE 1010 A 1020	C	SAE J403f

N°.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO: PINTURA ESMALTE COLOR GRIS	M	
2	PRUEBA DE MONTAJE	C	

--- NOTAS ---

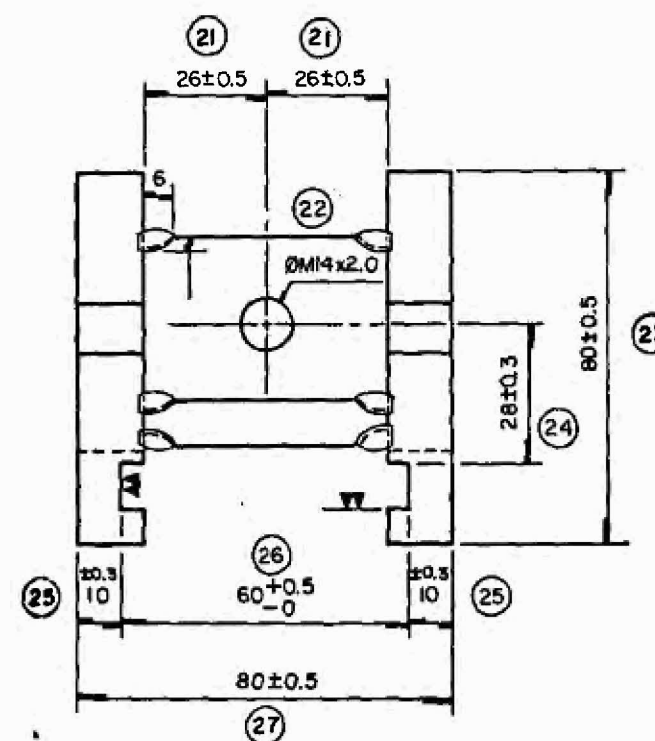
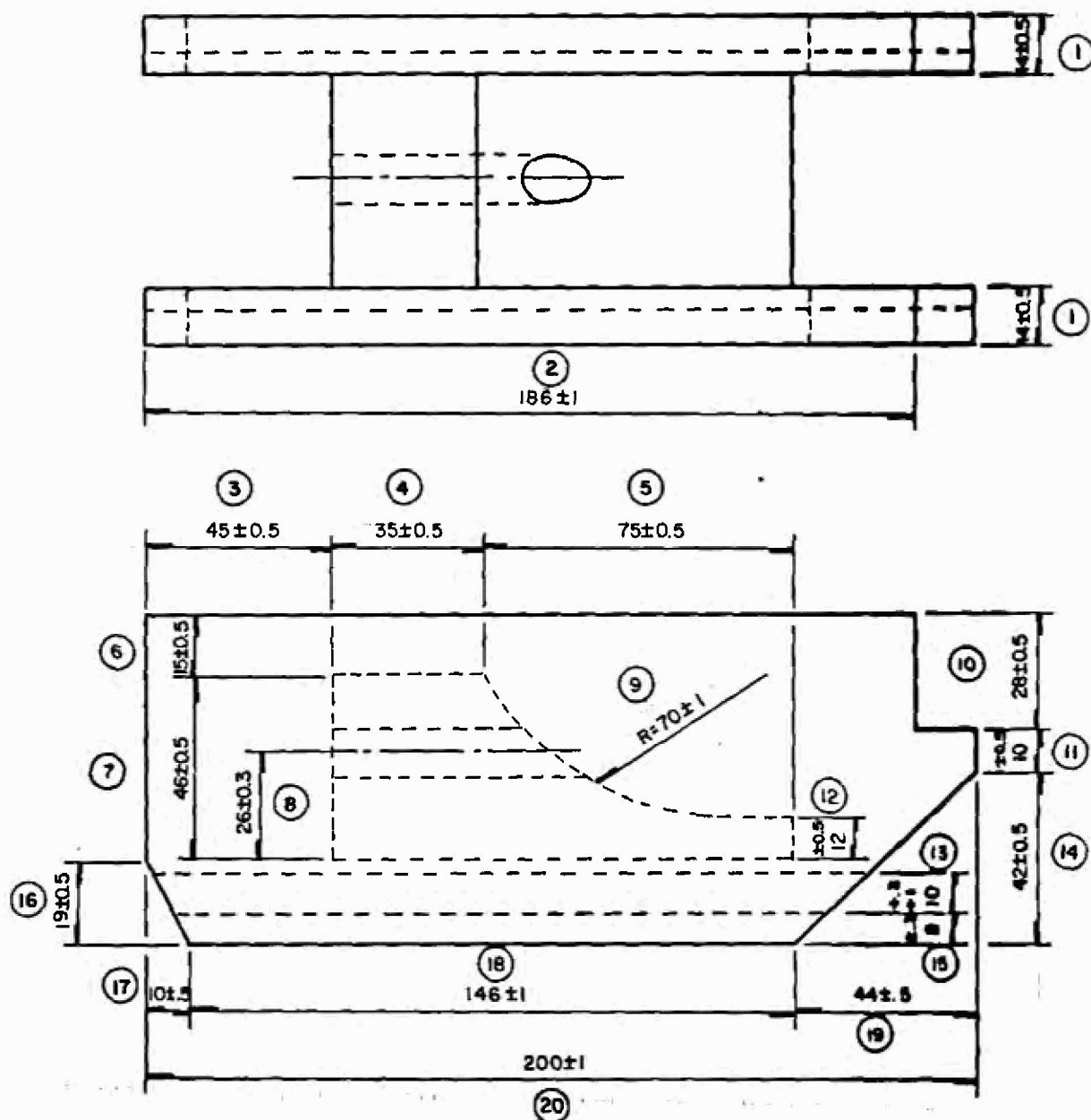
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. CARLOS ALTAMIRANO PIOLLE
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

Delicias No. 67 C.P. 06070 México, D.F. Teléfono: 5709 11 33

ING. MARCO ANTONIO GUZMAN CRUZ
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



ACABADO: PINTURA ESMALTE COLOR GRIS Y
MAQUINADO EN CARAS INDICADAS

		SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS	
TOPE AJUSTABLE DE CERROJO AXIAL MRM 115 RE					
ESCALA 8/E	COTAS mm	FECHA AGO/03	REVISOR ING. J.R.P. ING. J.A. M.C.	APROBADO ING. F.I.C.A.	
DIBUJO LUIS C. S.		NORMAS SAE		MATERIAL ACERO FORJADO 1010 A 1020	
Nº DE CODIFICACIÓN S.T.C. 8500077			Nº DE PLANO DE CONJUNTO		
Nº DE PLANO DE DETALLE			REFERENCIA		