



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

HOJA 1 DE 4

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

Nº. DE CODIGO: 8500075 REV.: 0

FECHA DE EMISION: 22 - 04 - 99

DESCRIPCION DE LA PIEZA

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: PLACA SOPORTE DE CONMUTADOR DE CERROJO AXIAL

MRM 115 RE

Nº DE PLANOS :

CRITERIOS DE INSPECCION

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC :

DEFECTOS CRITICOS (C) :	1.0
DEFECTOS MAYORES (M) :	2.5
DEFECTOS MENORES (m) :	10.0

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO
DOCUMENTO REVISADO Y VALIDADO
POR GRUPO DE TRABAJO

GID/DL

GRM/DIN

CONOZ

NOMBRE

NOMBRE

NOMBRE

FIRMA

FIRMA

FIRMA

FECHA 17/05/02

REVISIONES

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

PLACA-SO.PPT



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLACA SOPORTE DE CONMUTADOR DE CERROJO
AXIAL MRM 115 RE

FECHA DE EMISION: 22 - 04 - 99

Nº DE CODIGO: 8500075

REV.: 0

HOJA 2 DE 4

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA 52.0 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 12.5 $\pm$ 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
3	CUATRO BARRENOS M7 X 1.0	M	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 110.0 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 10.0 $\pm$ 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
6	RADIO 9.5 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 43.0 $\pm$ 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA 11.0 $\pm$ 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA 20.0 $\pm$ 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA 13.0 $\pm$ 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA 50.0 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA 40.0 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA 140.0 $\pm$ 1 mm	M	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA 45.0 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA 50.0 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 10.0 $\pm$ 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA 12.0 $\pm$ 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA 162.0 $\pm$ 1 mm	M	SISTEMA ISO

NOTAS

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: <u>PLACA SOPORTE DE CONMUTADOR DE CERROJO</u> <u>AXIAL MRM 115 RE</u>	FECHA DE EMISION: <u>22 - 04 - 99</u>	
Nº DE CODIGO: <u>8500075</u>	REV.: <u>0</u>	HOJA <u>3</u> DE <u>4</u>

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO SAE 1010 A 1020	C	SAE

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO: PINTURA ANTICORROSIVA	M	
2	MONTAJE	C	

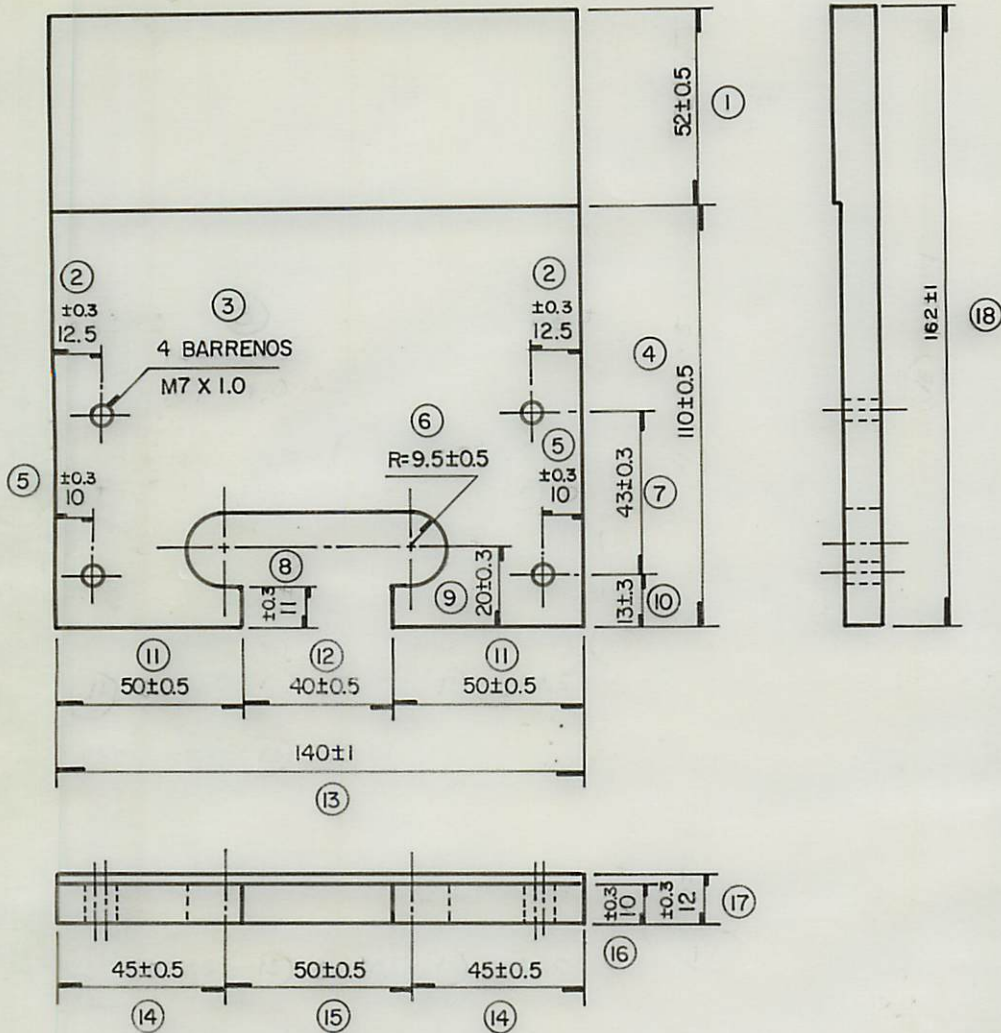
NOTAS

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



ACABADO: PINTURA ANTICORROSIVA

		SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS	
PLACA SOPORTE DE CONMUTADOR DE CERROJO AXIAL MRM 115 RE					
ESCALA S/E		COTAS mm		FECHA ABRIL / 99	
DIBUJO LUIS C. S.		NORMAS SAE		REVISOR ING. J. R. P. ING. J. A. M. C.	
				APROBO ING. F. I. G. A.	
MATERIAL ACERO SAE 1010 A 1020					
No DE CODIFICACION S. T. C. 8500075			No DE PLANO DE CONJUNTO		
No DE PLANO DE DETALLE			REFERENCIA		