



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

HOJA 1 DE 4

**FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD**

Nº. DE CODIGO: **8500071** REV.: **0**

FECHA DE EMISION: **30-04-99**

— DESCRIPCION DE LA PIEZA —

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: **PLACA SOPORTE DE CERROJO AXIAL MRM 115 RE**

Nº DE PLANOS: _____

— CRITERIOS DE INSPECCION —

NORMAS DE MUESTREO: **SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03**

NIVEL DE INSPECCION: **NORMAL NIVEL II**

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC :

DEFECTOS CRITICOS (C) : **1.0**

DEFECTOS MAYORES (M) : **2.5**

DEFECTOS MENORES (m) : **10.0**

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO
DOCUMENTO REVISADO Y VALIDADO
POR GRUPO DE TRABAJO

GID/DL

GRM/DIN

78,94 / VIPS L-A

D. CAROLINA

NOMBRE

NOMBRE

NOMBRE

FIRMA

FIRMA

FIRMA

FECHA: 10 / Dic / 2002

— REVISIONES —

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

— AUTORIZO —

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: **PLACA SOPORTE DE CERROJO AXIAL 115 RE**

FECHA DE EMISION: **30-04-99**

Nº DE CODIGO: **8500071**

REV.: **0**

HOJA **2** DE **4**

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA 520 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 150 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 82 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 60 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
5	DOS BARRENOS DE DIAMETRO 25 ^{+0.3} / _{-0.0} mm	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 150 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
7	DOS BARRENOS DE DIAMETRO 14 ^{+0.3} / _{-0.0} mm	m	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA 240 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
9	DOS BARRENOS DE 25 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA 30 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
11	DOS BARRENOS DE DIAMETRO 22 ^{+0.3} / _{-0.0} mm	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA 168 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA 350 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA 685 ± 2 mm	M	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA 463 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 373 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA 282 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA 114 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA 10 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : PLACA SOPORTE DE CERROJO AXIAL 115 RE

FECHA DE EMISION: 30-04-99

Nº DE CODIGO : 8500071

REV.: 0

HOJA 3 DE 4

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO SAE 1010 A 1020	C	SAE

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO: PINTURA ANTICORROSIVA	M	
2	MONTAJE	C	

--- NOTAS ---

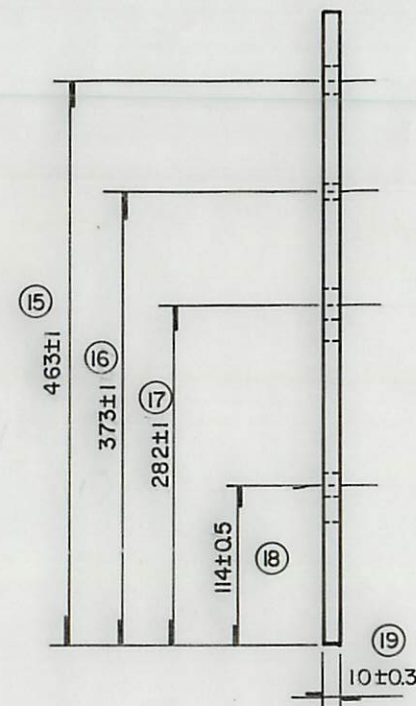
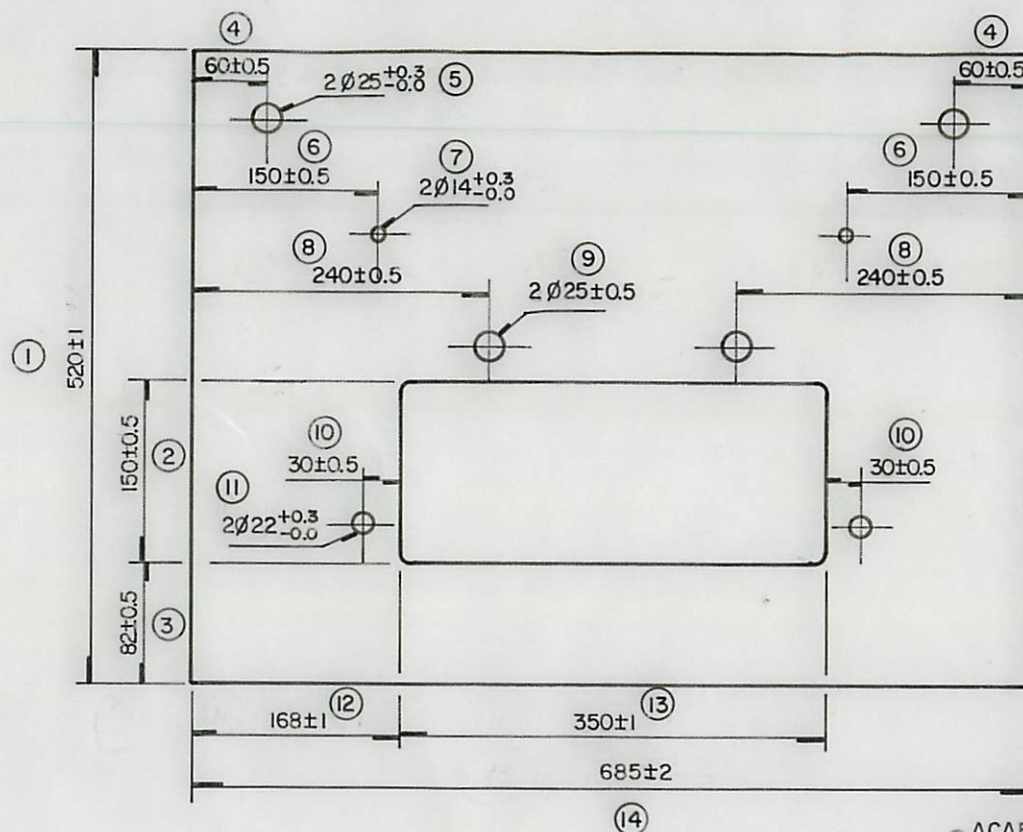
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

EQUIPO: CERROJO AXIAL



ACABADO: PINTURA ANTICORROSIVA



SISTEMA DE TRANSPORTE
COLECTIVO

SUBCOMITE DE HOMOLOGACION
DE MATERIALES, EQUIPOS Y
REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS

PLACA SOPORTE DE CERROJO AXIAL MRM 115 RE

ESCALA S/E	COTAS mm	FECHA ABRIL / 99	REVISO ING. J.R.P. ING. J.A.M.C.	APROBO ING. F.I.G.A.
DIBUJO LUIS C.S.	NORMAS SAE	MATERIAL ACERO SAE 1010 A 1020		
Nº DE CODIFICACION S.T. C. 8500071		Nº DE PLANO DE CONJUNTO		
Nº DE PLANO DE DETALLE		REFERENCIA		