



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

HOJA 1 DE 4

**FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD**

Nº. DE CODIGO: **8500069** REV.: **0**

FECHA DE EMISION: **30 - 04 - 99**

DESCRIPCION DE LA PIEZA

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: **CORREDERA LARGA DEL EJE DE CANDADO DOBLE DE
CERROJO AXIAL MRM 115 RE**

Nº DE PLANOS: _____

CRITERIOS DE INSPECCION

NORMAS DE MUESTREO: **SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03**

NIVEL DE INSPECCION: **NORMAL NIVEL II**

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC:

DEFECTOS CRITICOS (C):	1.0
DEFECTOS MAYORES (M):	2.5
DEFECTOS MENORES (m):	10.0

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO
DOCUMENTO REVISADO Y VALIDADO
POR GRUPO DE TRABAJO

GRM/DL

GRM/DIN

GRM/DL

GRM/DIN

GRM/DL

GRM/DIN

GRM/DL

GRM/DIN

GRM/DL

REVISIONES

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

CO-LAR.PPT



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: CORREDERA LARGA DEL EJE DE CANDADO DOBLE
DE CERROJO AXIAL MRM 115 RF

FECHA DE EMISION: 30-04-99

Nº DE CODIGO: 8500069

REV.: 0

HOJA 2 DE 4

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA 187 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 290 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
3	RADIO 17 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 63 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 52 ± 0.3 mm	C	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 35 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 212 ± 1.0 mm	m	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA 240 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA 664 ± 2.0 mm	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA 10 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA 115 ± 1.0 mm	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA 84.5 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA $34^{+0.5}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA 12 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO

NOTA

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: CORREDERA LARGA DEL EJE DE CANDADO DOBLE
DE CERROJO AXIAL MRM 115 RE

FECHA DE EMISION: 30 - 04 - 99

Nº DE CODIGO: 8500069

REV.: 0

HOJA 3 DE 4

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO SAE 1010 A 1020	C	NORMAS SAE

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO : PINTURA ANTICORROSIVA	M	
2	PRUEBA DE MONTAJE	C	

NOTA

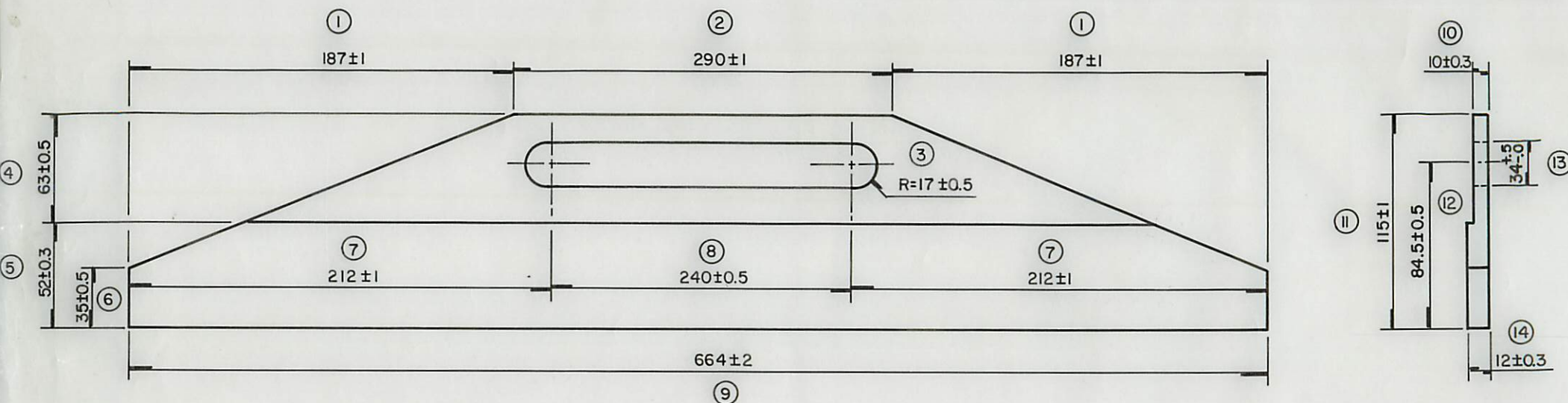
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

EQUIPO: CERROJO AXIAL



ACABADO: PINTURA ANTICORROSIVA



SISTEMA DE TRANSPORTE
COLECTIVO

SUBCOMITE DE HOMOLOGACION
DE MATERIALES, EQUIPOS Y
REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS

CORREDERA LARGA DEL EJE DE CANDADO
DOBLE DE CERROJO AXIAL MRM 115 R.E.

ESCALA S/E	COTAS mm	FECHA ABRIL / 99	REVISO ING. J.R.P. ING. J.A.M.C.	APROBO ING. F.I.S.A.
DIBUJO LUIS C.S.	NORMAS SAE	MATERIAL ACERO SAE 1010 A 1020		
No DE CODIFICACION S.T.C. 8500069			No DE PLANO DE CONJUNTO	
No DE PLANO DE DETALLE			REFERENCIA	