



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

HOJA 1 DE 4

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

Nº. DE CODIGO: 8500026 REV.: 1

FECHA DE EMISION: JUNIO / 99

--- DESCRIPCION DE LA PIEZA ---

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO : SILLETA DE DOS PLATINAS 60 SD 319

Nº DE PLANOS :

--- CRITERIOS DE INSPECCION ---

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NMX-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC :

DEFECTOS CRITICOS (C) :	1.0
DEFECTOS MAYORES (M) :	2.5
DEFECTOS MENORES (m) :	10.0

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO
DOCUMENTO REVISADO Y VALIDADO
POR GRUPO DE TRABAJO

GID/DL
GRM/DIN
GIF Waska
J.D. CORONA
NOMBRE
FIRMA
FECHA 29 OCTUBRE 2000

--- REVISIONES ---

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES
1	JUNIO / 99	SE REFORZO EL AREA DE SUJECION PARA PERNO TIRAFONDO		ESTA FICHA CANCELA LA REVISION 0 ELABORADA EN MARZO / 97.

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

SI-DP319 . PPT



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **SILLETA DE DOS PLATINAS 60 SD 319**

FECHA DE EMISION: **JUNIO / 99**

Nº DE CODIGO : **8500026**

REV.: **1**

HOJA **2** DE **4**

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	CUATRO RADIOS 10.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 37.0 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
3	DIAMETRO DE $25^{+0.2}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 78.0 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 45.0 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 9.5 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA $40.0^{+0.0}_{-0.5}$ mm	m	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA $142.0^{+0.5}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA 23.0 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA $143^{+0.5}_{-0.0}$ mm	m	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA 12.5 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA 388.0 ± 1.5 mm	M	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA 22.0 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA 16.0 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA 9.0 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 12.0 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA 330.0 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA 160.0 ± 0.1 mm	m	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **SILLETA DE DOS PLATINAS 60 SD 319**

FECHA DE EMISION: **JUNIO / 99**

Nº DE CODIGO : **8500026**

REV.: **1**

HOJA **3** DE **4**

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DESIGNACION ACERO A 216 WCB	C	ASTM A 216

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO: GALVANIZADO	M	
2	PRUEBA DE MONTAJE	C	

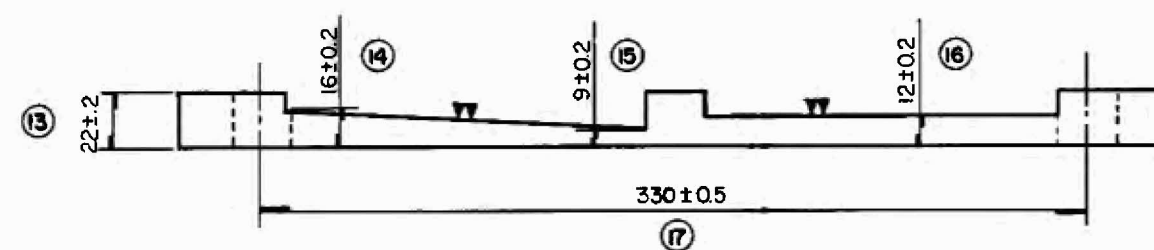
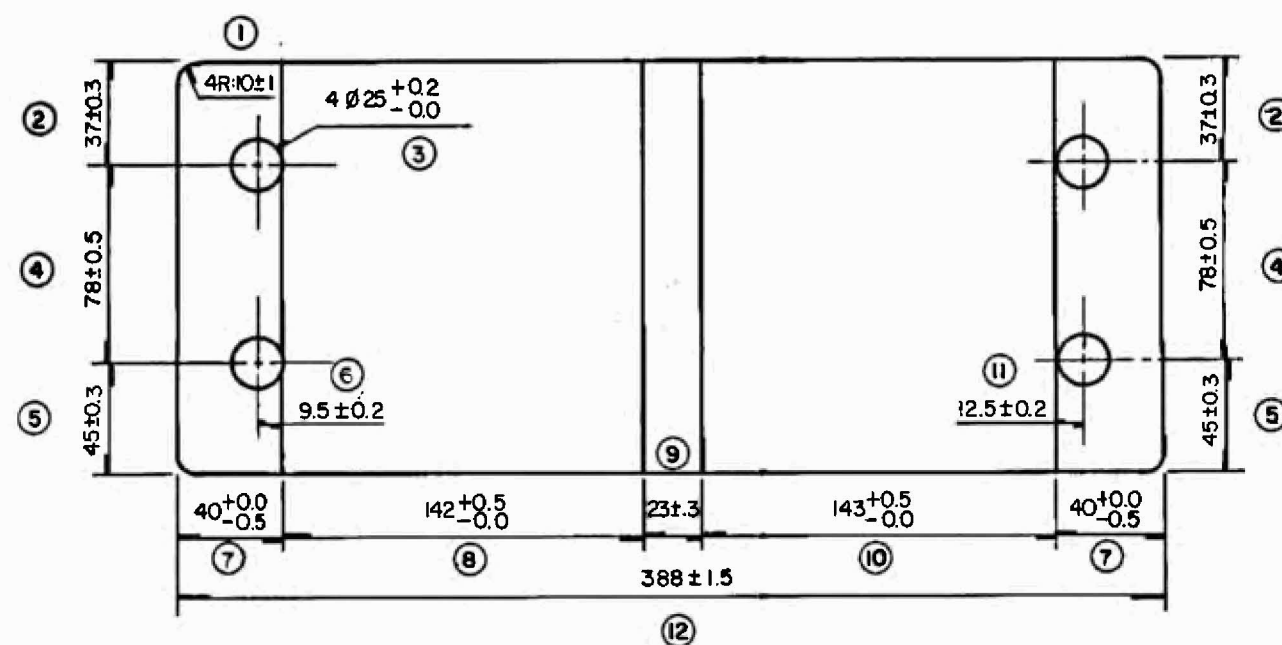
--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

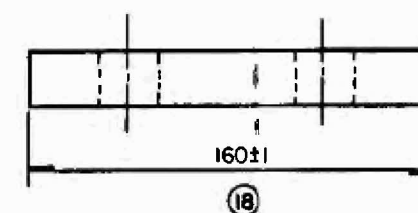
--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



▼ MAQUINADO EN CARA INDICADA



ACABADO: GALVANIZADO

		SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REPARACIONES DEL SISTEMA VIAS	
SILLETA DE DOS PLATINAS 60 SD 319					
ESCALA S/ E	COTAS mm	FECHA JUNIO/ 99	REVISO ING. J. A. P. / ING. F. I. G. A. ING. J. A. M. G. /		
DIBUJO LUIS C. S.	NORMAS AST M		MATERIAL ACERO A 216 WCB		
Nº DE CODIFICACION S.T.C. 0500026			Nº DE PLANO DE CONJUNTO		
Nº DE PLANO DE DETALLE			REFERENCIA		