



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

HOJA 1 DE 4

**FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD**

Nº. DE CODIGO: 8500025 REV.: 0

FECHA DE EMISION: JUNIO 99

DESCRIPCION DE LA PIEZA

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: **SILLETA DE TRES PLATINAS 60 SD 322**

Nº DE PLANOS:

CRITERIOS DE INSPECCION

NORMAS DE MUESTREO: **SIMPLE SEGUN NMX-Z-12-03**

NIVEL DE INSPECCION: **NORMAL NIVEL II**

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(AQL) NAC:

DEFECTOS CRITICOS (C):

1.0

DEFECTOS MAYORES (M):

2.5

DEFECTOS MENORES (m):

10.0

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO
DOCUMENTO REVISADO Y VALIDADO
POR GRUPO DE TRABAJO
GID/DL
GRM/DIN
GID/DL
NOMBRE: J. D. CORONA
FIRMA: [Firma]
NOMBRE: [Firma]
FIRMA: [Firma]
FECHA: 29 OCTUBRE 2002

REVISIONES

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES
1	JUNIO / 99	SE REFORZO EL AREA DE SUJECION PARA PERNO TIRAFONDO		ESTA FICHA CANCELA LA REVISION 0. ELABORADA EN JULIO / 97.

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

NAME OF FILE.PPT



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **SILLETA DE TRES PLATINAS 60 SD 322**

FECHA DE EMISION: **JUNIO / 99**

Nº DE CODIGO : **8500025**

REV.: **1**

HOJA **2** DE **4**

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	CUATRO RADIOS 10.0 ± 1.0 mm	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 40.0 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 32.5 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
4	DIAMETRO $25.0^{+0.2}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 12.5 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 80.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 40.5 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
8	ANGULO DE $5^{\circ}^{+30^{\circ}}_{-0^{\circ}}$	m	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA 36.5 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA $58.0^{+0.0}_{-0.5}$ mm	M	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA $142.0^{+0.5}_{-0.0}$ mm	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA 23.0 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA $143.0^{+0.5}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA 44.0 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA $40.0^{+0.0}_{-0.5}$ mm	M	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 593.0 ± 2 mm	M	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA 22.0 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA 16.0 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA 9.0 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : SILLETA DE TRES PLATINAS 60 SD 322

FECHA DE EMISION: JUNIO / 99

Nº DE CODIGO : 8500025

REV.: 1

HOJA 3 DE 4

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
20	DISTANCIA 12.0 $\pm$ 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
21	DISTANCIA 160 $\pm$ 1 mm	M	SISTEMA ISO

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DESIGNACIO:ACERO A216 WCB	C	ASTM A216

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO : GALVANIZADO	M	
2	PRUEBA DE MONTAJE	C	

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

