



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

**FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD**

HOJA 1 DE 4

Nº. DE CODIGO: 8500024 REV.: 1

FECHA DE EMISION: JUNIO 99

— DESCRIPCION DE LA PIEZA —

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO : SILLETA DE TRES PLATINAS 60 SD 323

Nº DE PLANOS : _____

— CRITERIOS DE INSPECCION —

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NMX-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC :

DEFECTOS CRITICOS (C) :	<u>1.0</u>
DEFECTOS MAYORES (M) :	<u>2.5</u>
DEFECTOS MENORES (m) :	<u>10.0</u>

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO
DOCUMENTO REVISADO Y VALIDADO
POR GRUPO DE TRABAJO

GID/DL
GRM/DIN
GIF / WAS-4A

NOMBRE
D. G. GONZALEZ
NOMBRE
A. A. MORALES
NOMBRE
J. J. ZARAGOZA

FIRMA
FIRMA
FIRMA

FECHA
29-Setiembre 2007

— REVISIONES —

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES
1	JUNIO / 99	SE REFORZO EL AREA DE SUJECION PARA PERNO TIRAFONDO		ESTA FICHA CANCELA LA REVISION 0. ELABORADA EN JULIO / 97

— AUTORIZO —

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

SILL-323.PPT



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **SILLETA DE TRES PLATINAS 60 SD 323**

FECHA DE EMISION: **JUNIO / 99**

N° DE CODIGO : **8500024**

REV.: **1**

HOJA **2** DE **4**

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

N°.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	CUATRO RADIOS 10.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 41.5 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 12.5 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
4	DIAMETRO $25.0^{+0.2}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 50.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 80.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
7	ANGULO DE $5^\circ \pm 30'$	m	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA 42.5 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA 38.5 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA $40.0^{+0.0}_{-0.5}$ mm	C	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA $319.0^{+0.5}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA $144.0^{+0.5}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA $51.0^{+0.0}_{-0.5}$ mm	C	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA 554.0 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA 22.0 ± 0.3 mm	C	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 12.0 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA 9.0 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA 16.0 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA 160.0 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **SILLETA DE TRES PLATINAS 60 SD 323**

FECHA DE EMISION: **JUNIO / 99**

Nº DE CODIGO : **8500024**

REV.: **1**

HOJA **3** DE **4**

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DESIGNACION: ACERO A216 WCB	C	ASTM A216

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO : GALVANIZADO	M	
2	PRUEBA DE MONTAJE	C	

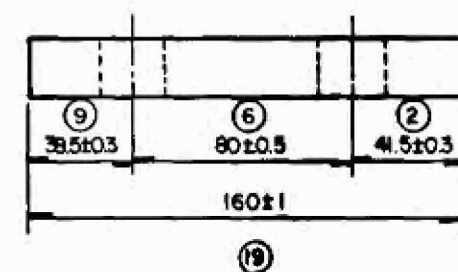
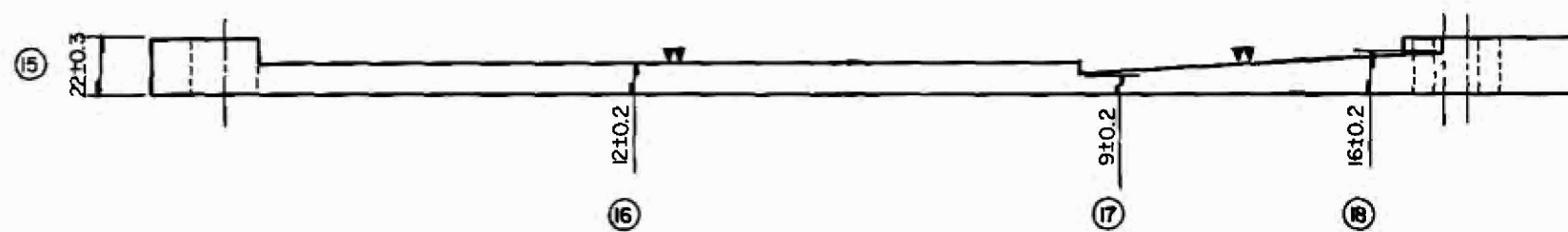
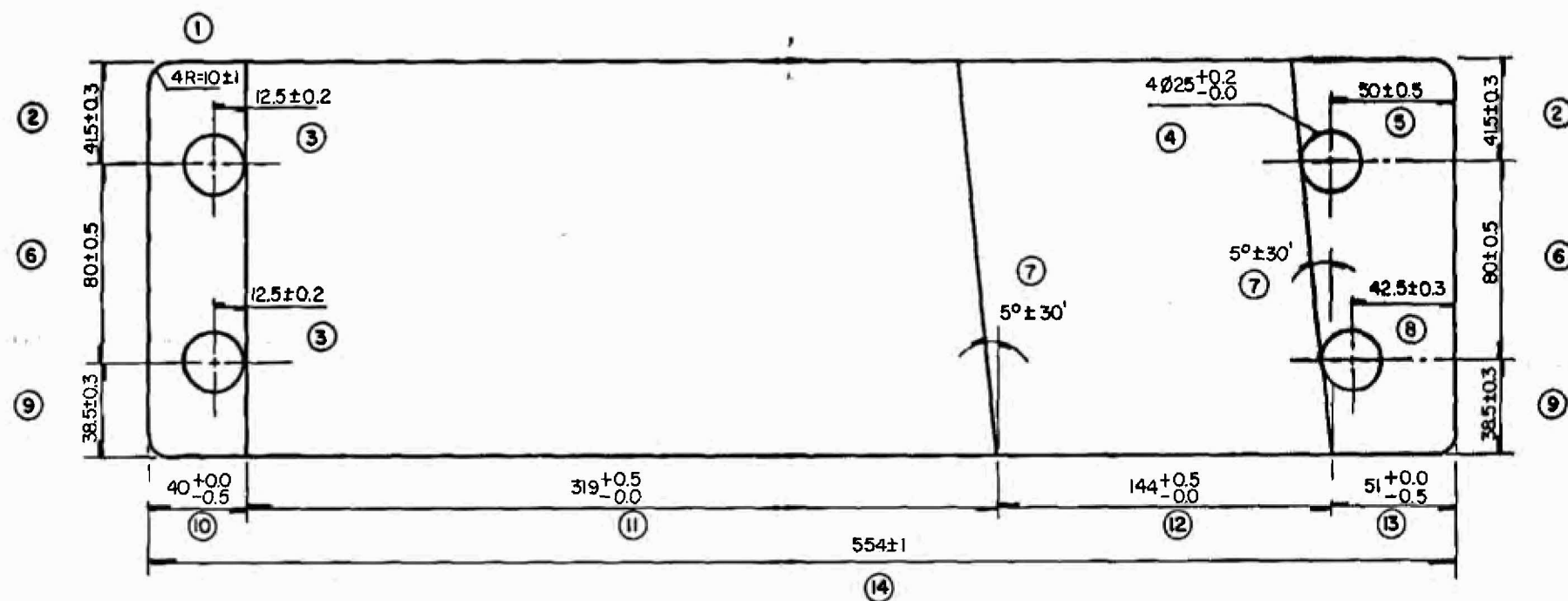
--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



ACABADO: GALVANIZADO

MAQUINADO EN CARA INDICADA

 SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REPARACIONES DEL SISTEMA VIAS	
SILLETA DE TRES PLATINAS 60 SD 323			
ESCALA S/E	COTAS mm	FECHA JUNIO/99	REVISOR ING. J.R.P. ING. J.A.M.G.
DIBUJO LUIS C. S.	NORMAS ASTM	MATERIAL ACERO A 216 WCB	
No DE MODIFICACION S.T.C. 8500024		No DE PLANO DE CONJUNTO	
No DE PLANO DE DETALLE		REFERENCIA	