



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

HOJA 1 DE 8

**FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD**

Nº. DE CODIGO: 8500020 Y 8500021 REV.: 3

FECHA DE EMISION: 05 - 06 - 2000

-- DESCRIPCION DE LA PIEZA --

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: SOPORTE 115 CG 302 Y 303

Nº DE PLANOS:

-- CRITERIOS DE INSPECCION --

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(AQL) NAC:

DEFECTOS CRITICOS (C):	1.0
DEFECTOS MAYORES (M):	2.5
DEFECTOS MENORES (m):	10.0

STC DOCUMENTO REVISADO Y VALIDADO POR GRUPO DE TRABAJO

FECHA	29 Octubre 2002	NOMBRE	J. D. Corona	GID/DL	
FIRMA		NOMBRE	J. D. Corona		
FIRMA		NOMBRE			

-- REVISIONES --

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES
3	05 - 06 - 2000	SE MODIFICO COTA 72 Y 77		ESTA FICHA CANCELA LA MODIFICACION Nº 2 REALIZA DA EN MARZO / 99

-- AUTORIZO --

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **SOPORTE 115 CG 302 Y 303**

FECHA DE EMISION: **05 - 06 - 2000**

Nº DE CODIGO : **8500020 Y 8500021**

REV.: **3**

HOJA **2** DE **8**

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	4 BARRENOS DE 5/16" AVELLANADOS	m	SISTEMA ISO
2	RADIO 6.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 20.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA $D \pm 0.5$ mm	M	SISTEMA ISO
5	ANGULO $60^\circ \pm 2^\circ$	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 6.0 mm	m	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 3.0 mm	m	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA 12.0 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA 61.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA 110.0 ± 1.5 mm	m	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA 104.0 ± 1.5 mm	m	SISTEMA ISO
12	DIAMETRO 27.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA 98.5 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA 136.0 ± 1.5 mm	m	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA 139.0 ± 1.5 mm	M	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 45.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA 90.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA 180.0 ± 1.5 mm	M	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA 14.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **SOPORTE 115 CG 302 Y 303**

FECHA DE EMISION: **05 - 06 - 2000**

Nº DE CODIGO : **8500020 Y 8500021**

REV.: **3**

HOJA **3** DE **8**

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
20	DISTANCIA 62.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
21	DISTANCIA 28.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
22	RADIO 65.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
23	DIAMETRO $28.0^{+0.5}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
24	DIAMETRO 60.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
25	8 RADIOS 6.0 mm	m	SISTEMA ISO
26	DISTANCIA 6.0 mm	m	SISTEMA ISO
27	ANGULO $35^\circ \pm 2^\circ$	m	SISTEMA ISO
28	RADIO 110.0 ± 2 mm	m	SISTEMA ISO
29	RADIO 31.0 ± 1	m	SISTEMA ISO
30	RADIO 37.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
31	RADIO 31.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
32	ANGULO $45^\circ \pm 2^\circ$	m	SISTEMA ISO
33	DISTANCIA 33.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
34	RADIO 60.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
35	RADIO 30.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
36	DISTANCIA 57.5 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
37	DISTANCIA 115.0 ± 1.5 mm	M	SISTEMA ISO
38	DISTANCIA 30.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **SOPORTE 115 CG 302 Y 303**

FECHA DE EMISION: **05 - 06 - 2000**

Nº DE CODIGO : **8500020 Y 8500021**

REV.: **3**

HOJA **4** DE **8**

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
39	DISTANCIA 96.5 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
40	DISTANCIA 431.5 ± 1.5 mm	M	SISTEMA ISO
41	DISTANCIA C ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
42	DISTANCIA 63.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
43	DISTANCIA 169.0 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
44	DISTANCIA 13.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
45	DISTANCIA 4.0 mm	M	SISTEMA ISO
46	DISTANCIA 3 mm	m	SISTEMA ISO
47	RADIO 20.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
48	ANGULO 45°	m	SISTEMA ISO
49	ANGULO $10^\circ \pm 1^\circ$	M	SISTEMA ISO
50	DISTANCIA 2.0 mm	m	SISTEMA ISO
51	DISTANCIA 6.0 mm	m	SISTEMA ISO
52	DISTANCIA 16.0 mm	m	SISTEMA ISO
53	ANGULO $25^\circ \pm 2^\circ$	m	SISTEMA ISO
54	RADIO 42.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
55	DISTANCIA 57.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
56	ANGULO 15°	m	SISTEMA ISO
57	DISTANCIA 5.0 mm	m	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **SOPORTE 115 CG 302 Y 303**

FECHA DE EMISION: **05 - 06 - 2000**

Nº DE CODIGO : **8500020 Y 8500021**

REV.: **3**

HOJA **5** DE **8**

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
58	RADIO 25.0 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
59	ANGULO $60^\circ \pm 2^\circ$	m	SISTEMA ISO
60	DISTANCIA 78.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
61	ANGULO $36^\circ \pm 2^\circ$	m	SISTEMA ISO
62	ANGULO $12^\circ \pm 30'$ mm	C	SISTEMA ISO
63	RADIO 11.0 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
64	DISTANCIA 20.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
65	DISTANCIA 19.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
66	DISTANCIA 31.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
67	DISTANCIA 23.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
68	DISTANCIA 33.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
69	DISTANCIA 44.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
70	DISTANCIA 3.0 mm	m	SISTEMA ISO
71	DISTANCIA 12.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
72	DISTANCIA 27 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
73	DISTANCIA 56.0 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
74	DISTANCIA 3 mm	m	SISTEMA ISO
75	DISTANCIA 16.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
76	ANGULO 45°	m	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **SOPORTE 115 CG 302 Y 303**

FECHA DE EMISION: **05 - 06 - 2000**

Nº DE CODIGO : **8500020 Y 8500021**

REV.: **3**

HOJA **6** DE **8**

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
77	DISTANCIA B ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
78	DISTANCIA A ± 1.5 mm	m	SISTEMA ISO
79	DISTANCIA D ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
80	DISTANCIA 20.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
81	DISTANCIA 60.0 ± 1.5 mm	m	SISTEMA ISO
82	DISTANCIA $3.0^{+0.5}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
83	DISTANCIA 5.0 mm	m	SISTEMA ISO
84	DISTANCIA 9.0 mm	m	SISTEMA ISO
85	DISTANCIA 25.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
86	DISTANCIA 68.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
87	DISTANCIA 136.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
88	DISTANCIA 16.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
89	DISTANCIA 8.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
90	DISTANCIA 588 ± 1.5 mm	M	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **SOPORTE 115 CG 302 Y303**

FECHA DE EMISION: **05 - 06 - 2000**

Nº DE CODIGO : **8500020 Y 8500021**

REV.: **3**

HOJA **7** DE **8**

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO A 216 WCB	C	ASTM A 216
2	BRONCE PRELUBRICADO SAE - 64	C	

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MONTAJE	C	
2	ACABADO : GALVANIZADO	M	

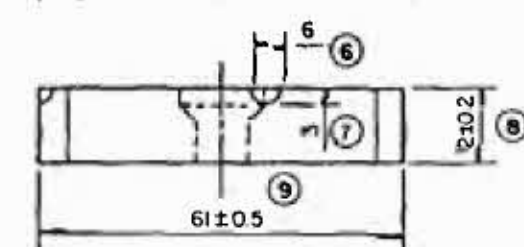
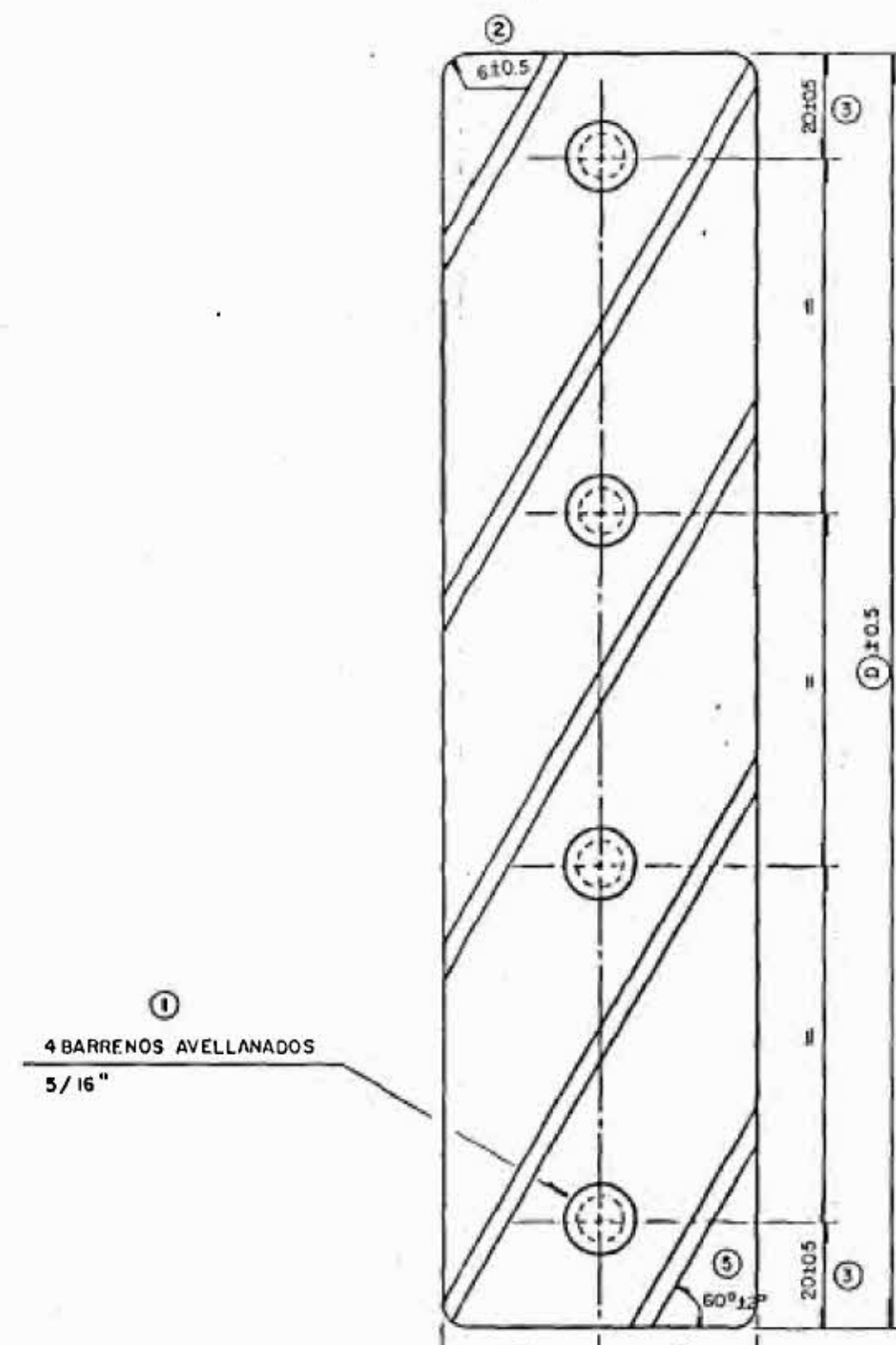
--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

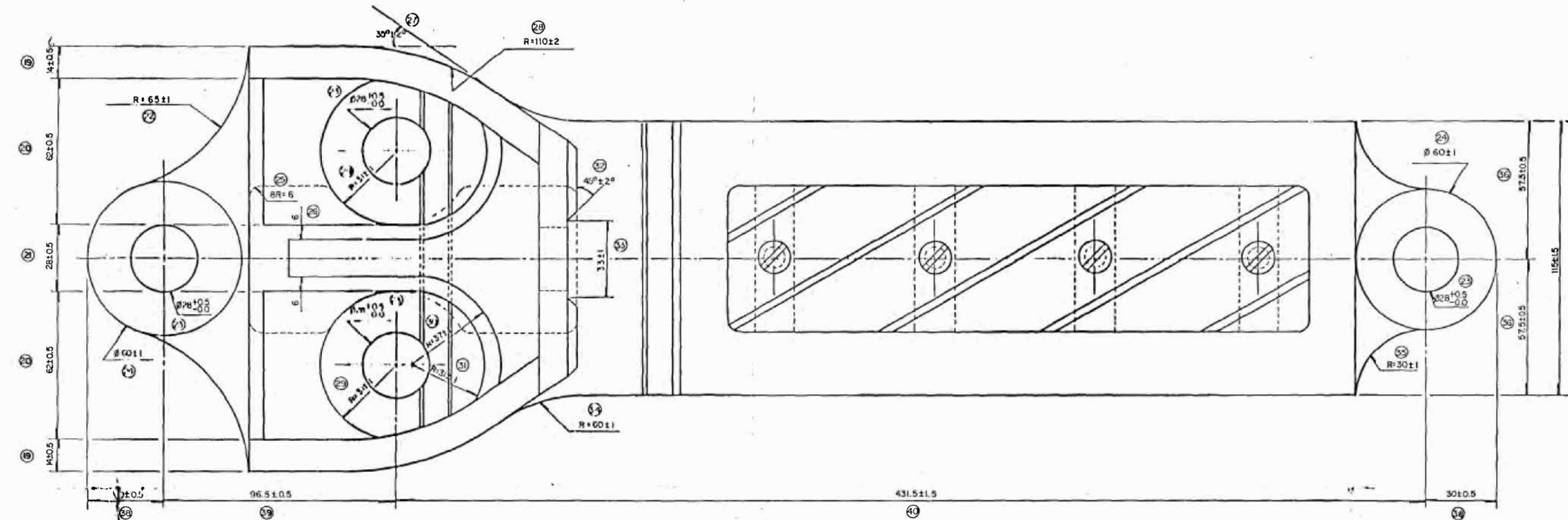
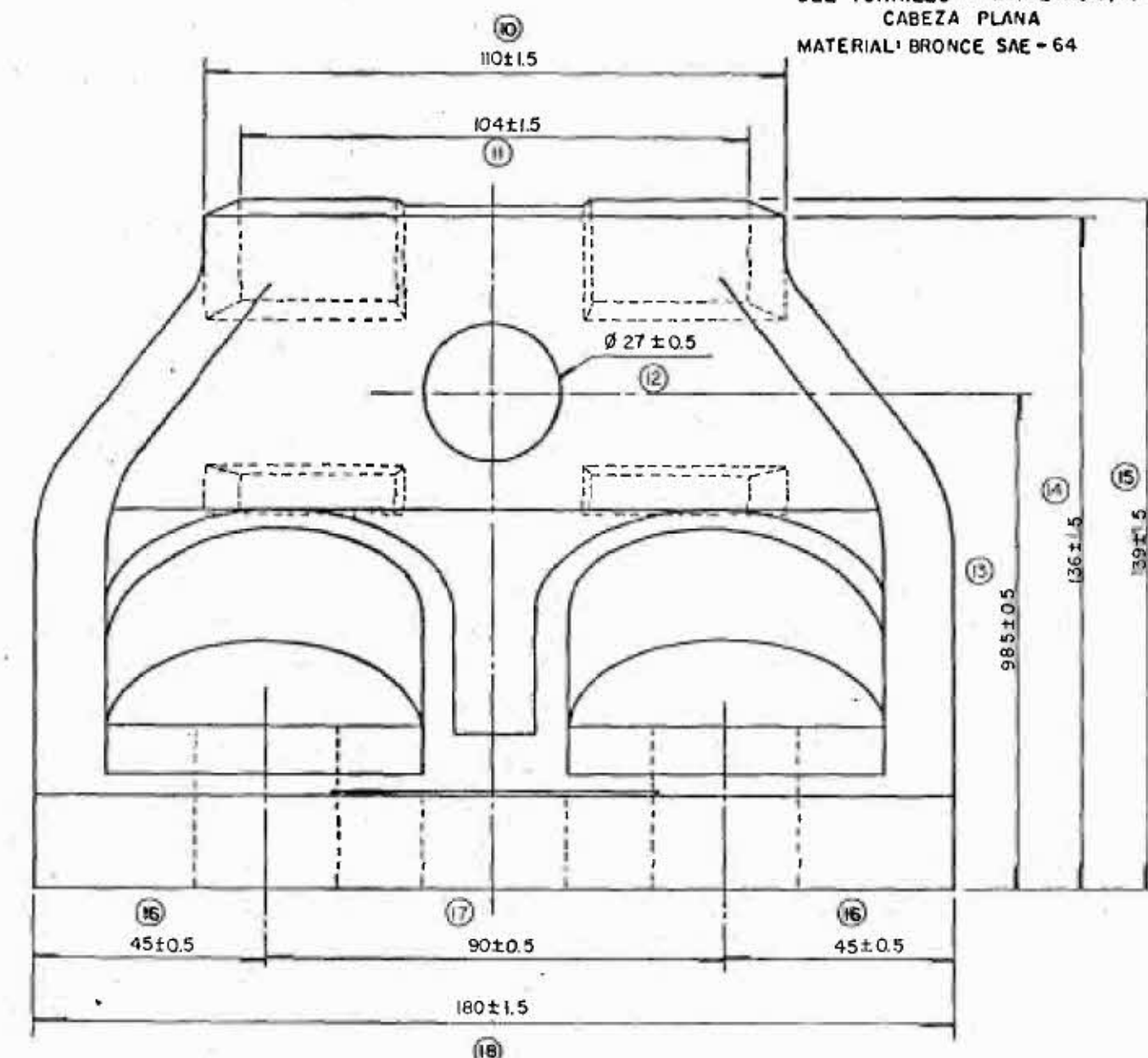
ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



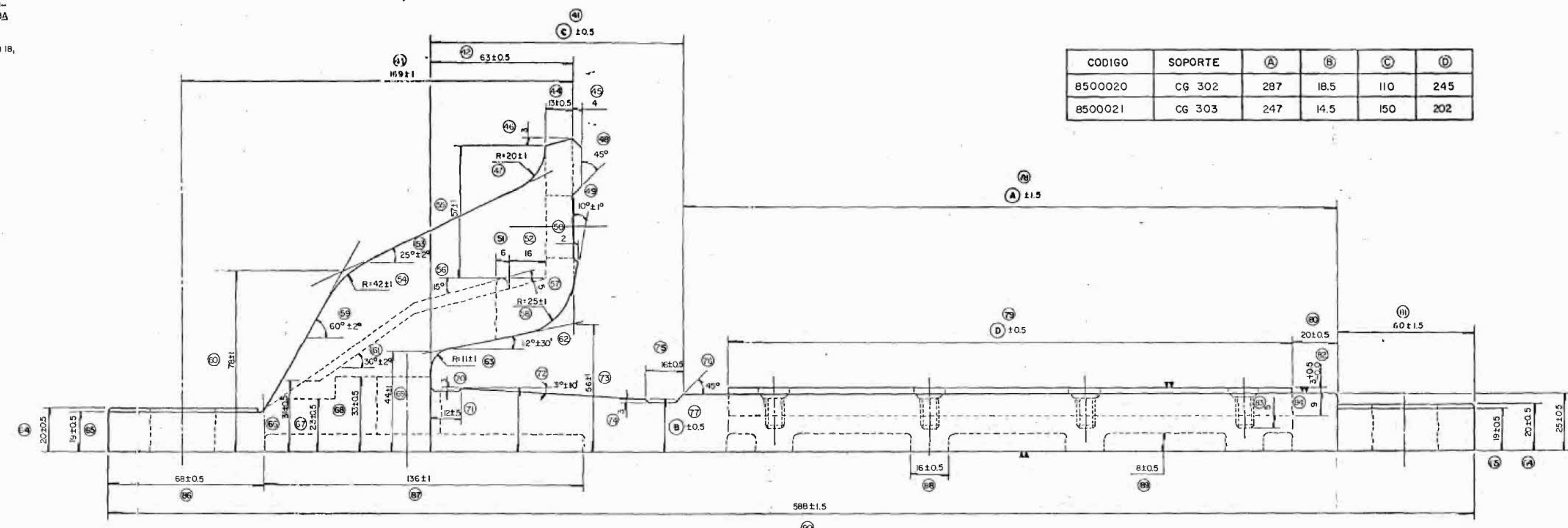
PLACA DE DESLIZAMIENTO
MATERIAL: BRONCE PREFILUBRICADO SAE-64

NOTA:- EN LA PLACA DE DESLIZAMIENTO SE REALIZARAN 5 VENAS DE LU-
BRICACION EVITANDO ASI LOS BA-
RRENOS.

CARACTERÍSTICAS
DEL TORNILLO - DIAMETRO 5/16" PASO 18
CABEZA PLANA
MATERIAL: BRONCE SAE - 64



CODIGO	SOPORTE	(A)	(B)	(C)	(D)
8500020	CG 302	287	18.5	110	245
8500021	CG 303	247	14.5	150	202



		SISTEMA DE MANEJO COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REPARACIONES DEL SISTEMA VIAS	
SOPORTE 115 CG 302 Y 303					
ESCALA	OTRAS	FECHA	REVISADO	APROBADO	
S/E	mm	MARZO/99	ING. J. C.	ING. F. J. A.	
DIBUJO	NORMAS	MATERIAL	ACERO A 26	WCB	
NOS. C.S.	ASTM A 216				
NO. DE MODIFICACION S.T.C. B500020 ; B50021			NO. DE PLANO DE CONJUNTO		
NO. DE PLANO DE DETALLE			REFERENCIA		