

SISTEMA  
DE TRANSPORTE  
COLECTIVO

HOJA 1 DE 4

**FICHA DE INSPECCION  
DE CONTROL DE CALIDAD**

Nº. DE CODIGO: 8500001 REV.: 0

FECHA DE EMISION: 19 - FEB - 97

**-- DESCRIPCION DE LA PIEZA --**

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: COJINETE 60 PG

Nº DE PLANOS: \_\_\_\_\_

**-- CRITERIOS DE INSPECCION**

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD  
(AQL) NAC:

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| DEFECTOS CRITICOS (C): | <u>1.0</u>  |
| DEFECTOS MAYORES (M):  | <u>2.5</u>  |
| DEFECTOS MENORES (m):  | <u>10.0</u> |

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO  
DOCUMENTO REVISADO Y VALIDADO  
POR GRUPO DE TRABAJO

615 / MASLEA GRM/DIN  
GID/DL

ING. REYNOSO GOMEZ  
ING. BALTAZAR CHAVEZ ESPINO

FECHA: 22/02/97

FIRMA: \_\_\_\_\_

NOMBRE: \_\_\_\_\_

FIRMA: \_\_\_\_\_

NOMBRE: \_\_\_\_\_

**-- REVISIONES --**

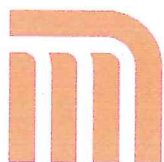
| Nº. | FECHA | DESCRIPCION | APROBO | OBSERVACIONES |
|-----|-------|-------------|--------|---------------|
|     |       |             |        |               |
|     |       |             |        |               |
|     |       |             |        |               |
|     |       |             |        |               |
|     |       |             |        |               |
|     |       |             |        |               |

**-- AUTORIZO --**

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ  
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTAZAR CHAVEZ ESPINO  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

COJINETE . PPT



|                                           |                                   |                           |
|-------------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|
| NOMBRE DE LA PIEZA: <b>COJINETE 60 PG</b> | FECHA DE EMISION: <b>19-02-97</b> |                           |
| N° DE CODIGO: <b>8500001</b>              | REV.: <b>0</b>                    | HOJA <b>2</b> DE <b>4</b> |

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

| Nº. | CARACTERISTICAS GEOMETRICAS | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|-----------------------------|------------------|-----------------------------|
| 1   | DISTANCIA 84.0 ± 1 mm       | m                | SISTEMA ISO                 |
| 2   | DISTANCIA 16.0 ± 0.5 mm     | m                | SISTEMA ISO                 |
| 3   | DISTANCIA 100.0 ± 1 mm      | m                | SISTEMA ISO                 |
| 4   | DISTANCIA 120.0 ± 1 mm      | M                | SISTEMA ISO                 |
| 5   | DISTANCIA 98.0 ± 1 mm       | m                | SISTEMA ISO                 |
| 6   | DISTANCIA 25.0 ± 0.5 mm     | m                | SISTEMA ISO                 |
| 7   | DISTANCIA 40.0 ± 0.5 mm     | C                | SISTEMA ISO                 |
| 8   | DISTANCIA 3.0 ± 0.2 mm      | M                | SISTEMA ISO                 |
| 9   | DISTANCIA 110.0 ± 1 mm      | C                | SISTEMA ISO                 |
| 10  | DISTANCIA 300.0 ± 3 mm      | m                | SISTEMA ISO                 |
| 11  | ANGULO DE 90° ± 1°          | m                | SISTEMA ISO                 |
| 12  | DIAMETRO DE 22.0 ± 0.5 mm   | M                | SISTEMA ISO                 |
| 13  | DISTANCIA 8.0 ± 0.2 mm      | M                | SISTEMA ISO                 |
| 14  | DISTANCIA 25.0 ± 0.5 mm     | m                | SISTEMA ISO                 |
| 15  | DISTANCIA 75.0 ± 1 mm       | m                | SISTEMA ISO                 |
|     |                             |                  |                             |
|     |                             |                  |                             |
|     |                             |                  |                             |
|     |                             |                  |                             |
|     |                             |                  |                             |

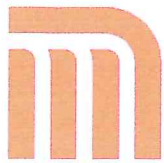
--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

--- AUTORIZO ---

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ  
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA  
DE TRANSPORTE  
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION  
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: COJINETE 60 PG

FECHA DE EMISION: 19-02-97

Nº DE CODIGO: 8500001

REV.: 0

HOJA 3 DE 4

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

| Nº. | CARACTERISTICAS DEL MATERIAL | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|------------------------------|------------------|-----------------------------|
| 1   | DESIGNACION: ACERO A 216 WCB | C                | ASTM A 216                  |

| Nº. | CARACTERISTICAS PARTICULARES | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|------------------------------|------------------|-----------------------------|
| 1   | MONTAJE                      | C                |                             |

--- NOTAS ---

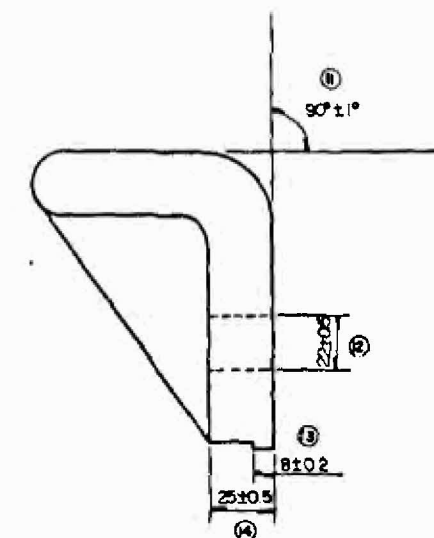
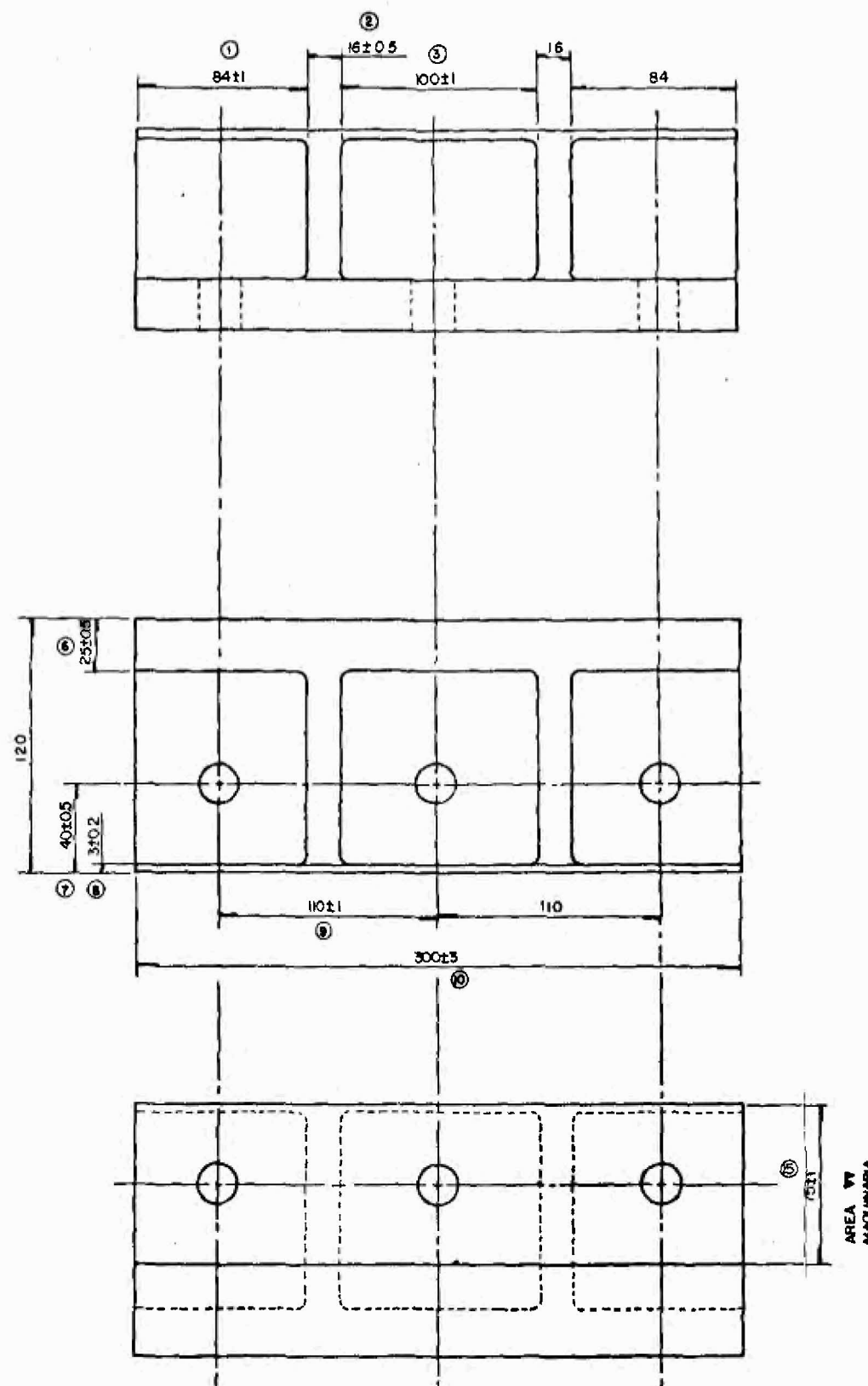
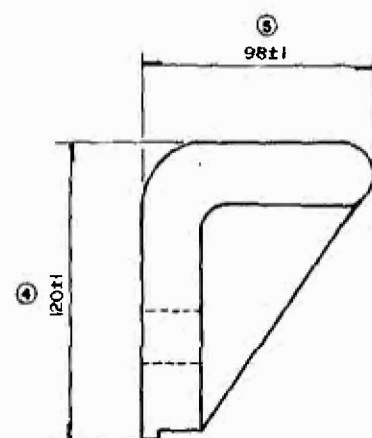
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ  
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

EQUIPO: APARATO DE DILATACION



|                                    |             |                                                                                       |                          |
|------------------------------------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| SISTEMA DE TRANSPORTE<br>COLECTIVO |             | SUBCONTE DE NUESTRO SISTEMA<br>DE MATERIALES, EQUIPOS Y<br>REACCIONES DEL SISTEMA VPM |                          |
| COJINETE 60-PG                     |             |                                                                                       |                          |
| ESCALA<br>5/8                      | SEÑAL<br>mm | FECHA                                                                                 | REVISOR<br>ING. J. A. C. |
| DISEÑO                             | ACERO A 215 | MATERIA                                                                               | ACERO A 215              |
| N. DE DISEÑO: 61-8                 |             | N. DE PLANO DE DISEÑO                                                                 |                          |
| N. DE PLANO DE DISEÑO              |             | N. DE PLANO DE DISEÑO                                                                 |                          |