



SISTEMA  
DE TRANSPORTE  
COLECTIVO

**FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD**

No. DE CODIGO: 4103581 REV.: 0  
FECHA DE EMISION: 08-MARZO-1999

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: PLANCHUELA METALICA DE 6 ORIFICIOS PARA JUNTA  
MECANICA DESLIZANTE PARA RIEL.  
No. DE PLANOS : S / N

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03  
NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II  
CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)  
DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0  
DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5  
DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

| No. | FECHA | DESCRIPCION | APROBO | OBSERVACIONES |
|-----|-------|-------------|--------|---------------|
|     |       |             |        |               |
|     |       |             |        |               |
|     |       |             |        |               |
|     |       |             |        |               |
|     |       |             |        |               |

AUTORIZARON

ING. JOSE ANTONIO TORRES IPARRA  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA METALICA DE 6 ORIFICIOS PARA JUNTA MECANICA  
DESLIZANTE PARA RIEL.

No. DE CODIGO: 4103581

FECHA DE EMISION: 08-MARZO-1999.

REVISION No.: 0

### REQUISITOS DE INSPECCION:

| No. | CARACTERISTICAS GEOMETRICAS                                                                              | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------------------|
| 1   | 3 BARRENOS PASADOS DIAM. $28 + 0.5 / - 0.25$ mm.                                                         | M                | SISTEMA ISO                 |
| 2   | 3 BARRENOS PASADOS OVALIZADOS RADIO $14 + 0.25 / - 0.125$ mm., DISTANCIA ENTRE CENTROS $30 \pm 0.25$ mm. | M                | SISTEMA ISO                 |
| 3   | DISTANCIA $85.2 \pm 0.5$ mm.                                                                             | M                | SISTEMA ISO                 |
| 4   | DISTANCIA DE $55.5 \pm 0.25$ mm.                                                                         | m                | SISTEMA ISO                 |
| 5   | DISTANCIA $279.5 \pm 0.5$ mm.                                                                            | M                | SISTEMA ISO                 |
| 6   | DISTANCIA $127 \pm 0.5$ mm.                                                                              | M                | SISTEMA ISO                 |
| 7   | DISTANCIA $130 \pm 0.5$ mm.                                                                              | M                | SISTEMA ISO                 |
| 8   | DISTANCIA $152.5 \pm 0.5$ mm.                                                                            | M                | SISTEMA ISO                 |
| 9   | DISTANCIA $800 + 0.5 / - 0.0$ mm.                                                                        | M                | SISTEMA ISO                 |
| 10  | DISTANCIA $19 + 0.5 / - 0.0$ mm.                                                                         | m                | SISTEMA ISO                 |
| 11  | DISTANCIA 2 mm.                                                                                          | m                | SISTEMA ISO                 |
| 12  | DISTANCIA 4 mm.                                                                                          | m                | SISTEMA ISO                 |
| 13  | PENDIENTE 23 %                                                                                           | C                | SISTEMA ISO                 |
| 14  | DISTANCIA 34.9 mm.                                                                                       | m                | SISTEMA ISO                 |
| 15  | DISTANCIA 75.3 mm.                                                                                       | m                | SISTEMA ISO                 |
| 16  | DISTANCIA 25 mm.                                                                                         | m                | SISTEMA ISO                 |
| 17  | DISTANCIA $24 + 0.5 / - 0.0$ mm.                                                                         | M                | SISTEMA ISO                 |
|     |                                                                                                          |                  |                             |
|     |                                                                                                          |                  |                             |
|     |                                                                                                          |                  |                             |
|     |                                                                                                          |                  |                             |
|     |                                                                                                          |                  |                             |

AUTORIZARON

  
ING. JOSE ANTONIO TORRES IBARRA  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

  
ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 2 DE 4

## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA METALICA DE 6 ORIFICIOS PARA JUNTA MECANICA  
DESGLIZANTE PARA RIEL.

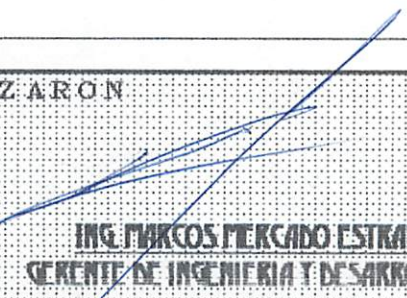
No. DE CODIGO: 4103581

FECHA DE EMISION: 08-MARZO-1999.

REVISION No.: 0

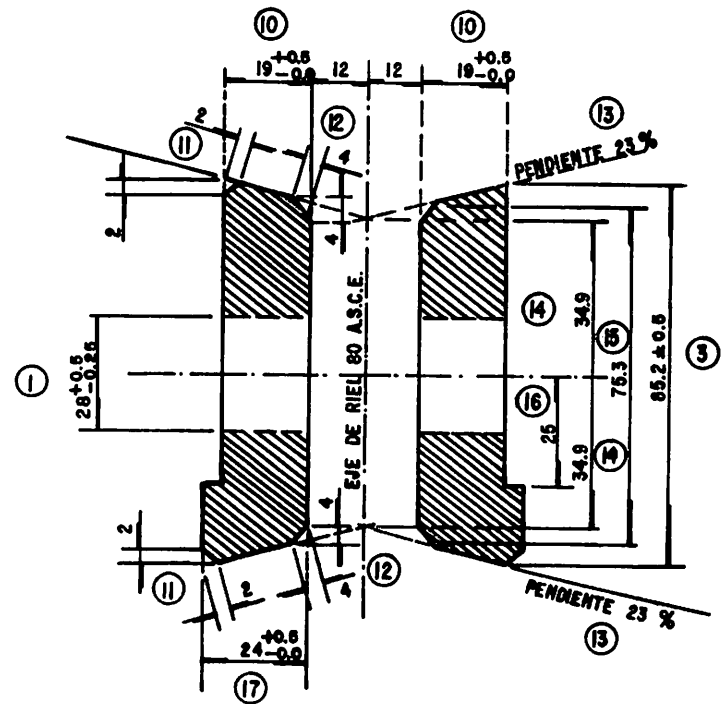
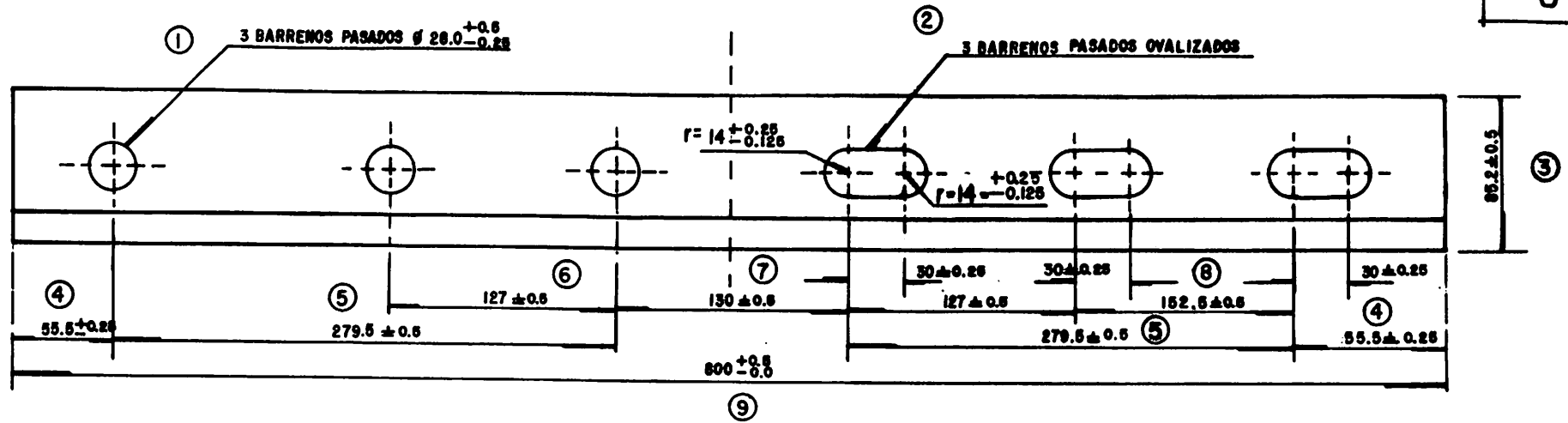
| No. | CARACTERISTICAS DEL MATERIAL                                                 | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------------------|
| 1   | MATERIAL : ACERO ASTM - A -148                                               | C                | ASTM, SAE                   |
|     | GRADO 80 - 40 6 SAE 1045                                                     |                  | ESP. TEC. S.T.C. 5 A        |
|     | DUREZA ROCKWELL : $84 \leq \text{HRB} \leq 89$                               |                  |                             |
|     |                                                                              |                  |                             |
|     |                                                                              |                  |                             |
|     |                                                                              |                  |                             |
|     |                                                                              |                  |                             |
| No. | CARACTERISTICAS PARTICULARES                                                 | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
| 1   | PRUEBA DE MONTAJE                                                            | C                | -----                       |
| 2   | LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAI-<br>DAS DE MUESTRAS FISICAS.      | -----            | -----                       |
| 3   | EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTO-<br>TIPO ES DE 25 DIAS HABILES. | -----            | -----                       |
|     |                                                                              |                  |                             |
|     |                                                                              |                  |                             |
|     |                                                                              |                  |                             |
|     |                                                                              |                  |                             |
|     |                                                                              |                  |                             |
|     |                                                                              |                  |                             |
|     |                                                                              |                  |                             |

NOTAS: LAS TOLERANCIAS INDICADAS NO SERAN ACUMULABLES ENTRE LOS EJES DE BARRENOS SEAN O NO CONSECUTIVOS.

| AUTORIZARON                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <br><b>ING. JOSE ANTONIO TORRES IBARRA</b><br><b>GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS</b> | <br><b>ING. MARCOS MERCADO ESTRADA</b><br><b>GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO</b> |



MATERIAL DE VIAS



|                                                                             |     |                                 |     |                                                                                  |            |
|-----------------------------------------------------------------------------|-----|---------------------------------|-----|----------------------------------------------------------------------------------|------------|
|                                                                             |     | SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO |     | SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REPARACIONES DEL SISTEMA VIAS |            |
| PLANCHUELA METALICA DE 6 ORIFICIOS PARA JUNTA MECANICA DESLIZANTE PARA RIEL |     |                                 |     |                                                                                  |            |
| ESCALA                                                                      | S/E | COTAS                           | mm. | FECHA                                                                            | REVISO     |
|                                                                             |     |                                 |     | MAR/99                                                                           | ING. R.C.Q |
| DIBUJO                                                                      |     | NORMAS                          |     | APROBADO                                                                         |            |
| HUGO YEPEZ                                                                  |     | ET. 5A, ISO, SAE, ASTM.         |     | ING. MEXM.                                                                       |            |
| No DE CODIFICACION S.T.C.                                                   |     |                                 |     | No DE PLANO DE CONJUNTO                                                          |            |
| 4103581                                                                     |     |                                 |     |                                                                                  |            |
| No DE PLANO DE DETALLE                                                      |     |                                 |     | REFERENCIA                                                                       |            |
| S/N                                                                         |     |                                 |     |                                                                                  |            |