



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: 4103581 REV.: 0
FECHA DE EMISION: 08-MARZO-1999

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: PLANCHUELA METALICA DE 6 ORIFICIOS PARA JUNTA
MECANICA DESLIZANTE PARA RIEL.
No. DE PLANOS : S / N

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03
NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II
CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)
DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0
DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5
DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON

ING. JOSE ANTONIO TORRES IPARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA METALICA DE 6 ORIFICIOS PARA JUNTA MECANICA
DESILIZANTE PARA RIEL.

No. DE CODIGO: 4103581

FECHA DE EMISION: 08-MARZO-1999.

REVISION No.: 0

REQUISITOS DE INSPECCION:

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	3 BARRENOS PASADOS DIAM. $28 + 0.5 / - 0.25$ mm.	M	SISTEMA ISO
2	3 BARRENOS PASADOS OVALIZADOS RADIO $14 + 0.25 / - 0.125$ mm., DISTANCIA ENTRE CENTROS 30 ± 0.25 mm.	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 85.2 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 55.5 ± 0.25 mm.	m	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 279.5 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 127 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 130 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA 152.5 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA $800 + 0.5 / - 0.0$ mm.	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA $19 + 0.5 / - 0.0$ mm.	m	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA 2 mm.	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA 4 mm.	m	SISTEMA ISO
13	PENDIENTE 23 %	C	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA 34.9 mm.	m	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA 75.3 mm.	m	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 25 mm.	m	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA $24 + 0.5 / - 0.0$ mm.	M	SISTEMA ISO

AUTORIZARON

ING. JOSE ANTONIO TORRES IPARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 2 DE 4

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA METALICA DE 6 ORIFICIOS PARA JUNTA MECANICA
DESGLIZANTE PARA RIEL.

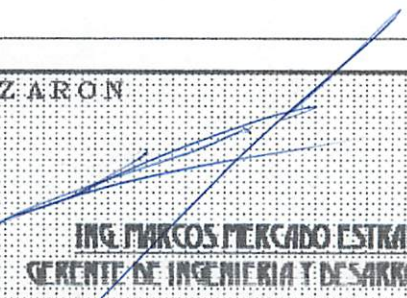
No. DE CODIGO: 4103581

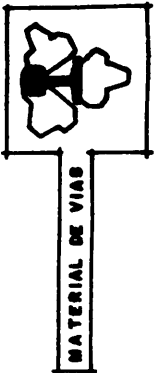
FECHA DE EMISION: 08-MARZO-1999.

REVISION No.: 0

No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MATERIAL : ACERO ASTM - A -148	C	ASTM, SAE
	GRADO 80 - 40 6 SAE 1045		ESP. TEC. S.T.C. 5 A
	DUREZA ROCKWELL : $84 \leq \text{HRB} \leq 89$		
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	-----
2	LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAI- DAS DE MUESTRAS FISICAS.	-----	-----
3	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTO- TIPO ES DE 25 DIAS HABILES.	-----	-----

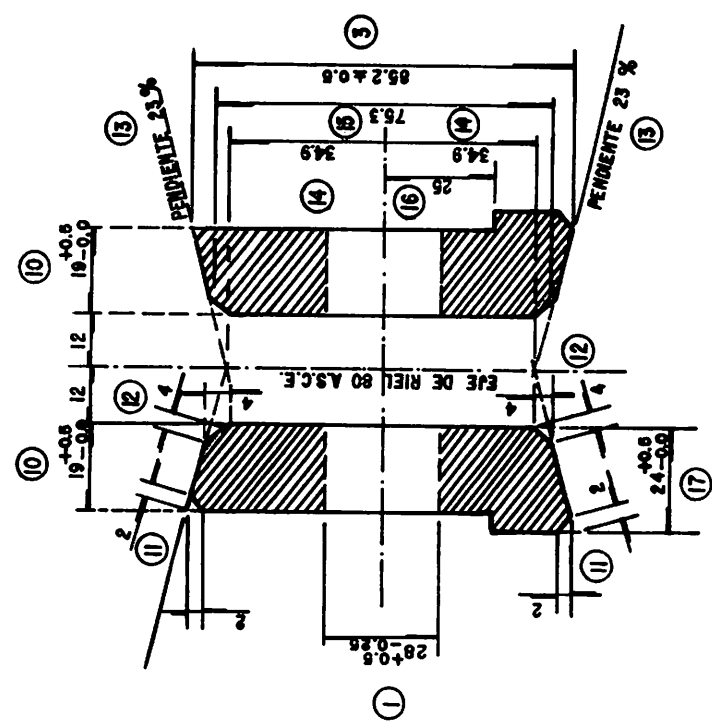
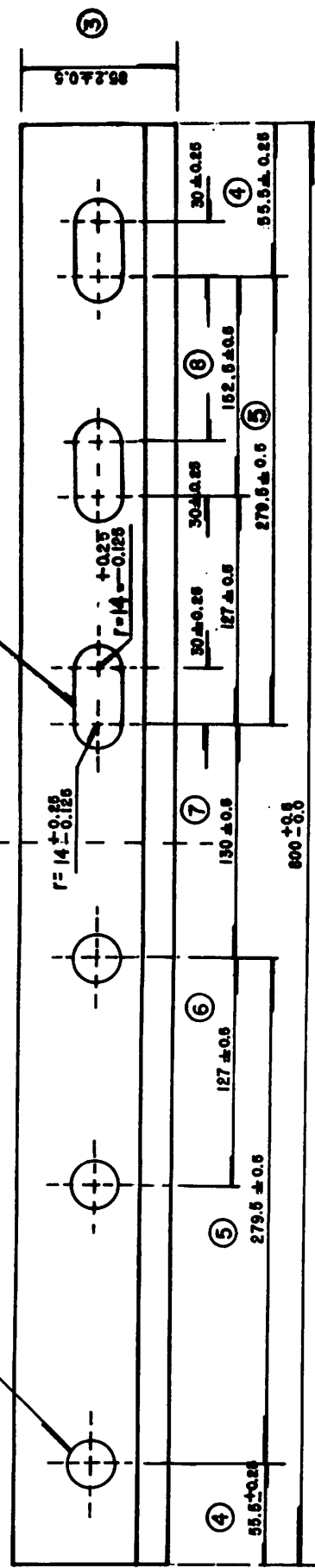
NOTAS: LAS TOLERANCIAS INDICADAS NO SERAN ACUMULABLES ENTRE LOS EJES DE BARRENOS SEAN
O NO CONSECUTIVOS.

AUTORIZARON	
 ING. JOSE ANTONIO TORRES IBARRA GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



MATERIAL DE VIAS

① 3 BARRENOS PASADOS Ø 28.0 ± 0.25



SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS	
ESCALA	S/E	FECHA	REVISO
DIBUJO	mm.	MAR/99	ING. R.C.Q
HUGO YEPEZ	NORMAS	MATERIALES ACERO ASTM A572	
No DE CODIFICACION S.T.C.	GRADO 8040-6 SAE 1045		
No DE PLANO DE DETALLE	No DE PLANO DE CONJUNTO		
S/N		REFERENCIA	