



SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: 4103550 REV.: 0
FECHA DE EMISION: 15-JULIO-1998

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: LAMINA RESORTE CON RECORTE E.T. 61 C

No. DE PLANOS: 95-VL17-501000-III-154-507-P

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGÚN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS: NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C): 1.0

DEFECTOS MAYORES (M): 2.5

DEFECTOS MENORES (m): 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON

ING. JOSE ANTONIO TORRES IBARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 1 DE 3

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: LAMINA RESORTE CON RECORTE E.T. 61 C
 FECHA DE EMISION: 15-JULIO-1998

No. DE CODIGO: 4103550
 REVISION No.: 0

REQUISITOS DE INSPECCION :

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 105 ± 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA DE 50 ± 0.25 mm.	m	SISTEMA ISO
3	ESPESOR DE 5 ± 0.2 mm.	M	SISTEMA ISO
4	DIAMETRO DE $26 + 0.5 / -0.2$ mm.	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA DE 100 ± 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE 50 ± 0.25 mm.	M	SISTEMA ISO
No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO C-75 ó SAE 1060 - 1075	C	SAE
2	EL ACABADO DE LAS PIEZAS SERAN SOMETIDAS A UN SOPLETEADOR POR GRANALLA, CUYOS IMPACTOS DEBERAN TENER UNA DISTRIBUCION UNIFORME Y REGULAR; PARA POSTERIORMENTE FOSFATEAR Y RECUBRIR EN TODA SU SUPERFICIE CON PINTURA ANTIOXIDANTE.	M	E.T. 61 C
3	PRUEBA DE ELASTICIDAD	C	E.T. 61 C
4	PRUEBA DE RESISTENCIA A LA TRACCION	C	E.T. 61 C
5	PRUEBA DE RESILENCIA CHARPY (KCU)	C	E.T. 61 C, ISO 83
6	PRUEBA DE DUREZA ROCKWELL C:43HRC47	C	E.T. 61 C, ISO 6508
7	PRUEBA DE FLEXION	C	E.T. 61 C
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	-----
2	LAS PROBETAS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS.	-----	E.T. 61 C
3	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PROTOTIPO SERA DE 18 DIAS HABLES	-----	-----

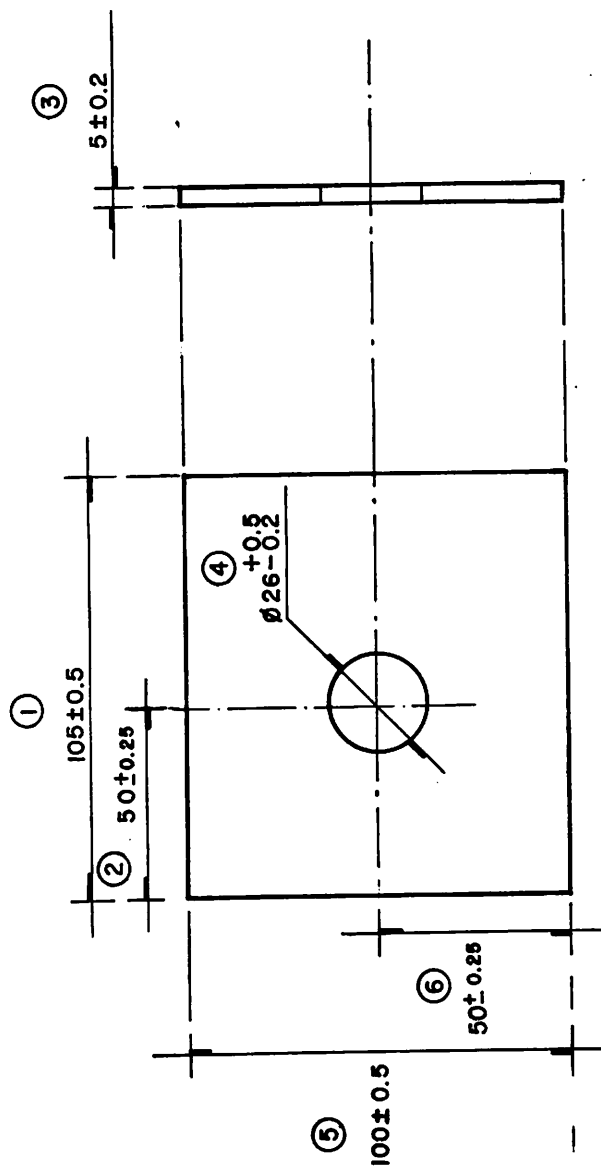
NOTAS: PARA LOS PROCEDIMIENTOS DE LAS PRUEBAS INDICADAS, EL LABORATORIO DEL S.T.C. CALIFICARA EN BASE A LA ESPECIFICACION TECNICA 61 C.

AUTORIZARON


 ING. JOSÉ ANTONIO TORRES IBARRA
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 2 DE 3



SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO

**SUBCOMITE DE HOMOLOGACION
DE MATERIALES, EQUIPOS Y
REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS**

LAMINA RESORTE CON RECORTE E.T. 610

ESCALA	1 : 2	COTAS	FECHA	REVISO	APROBADO
		m m.	FEB 24 / 98	ING. R. C. Q.	ING. M.F. ACH.
DIBUJO	10	NORMAS		MATERIALES ACERO SAE 1050	
J. W O N G F.		ISO, SAE, E.T. 61 C		ó ACERO PARA RESORTE C75T	
Nº DE CODIFICACION	STC		Nº DE PLANO DE CONJUNTO		
	4103550				
Nº DE PLANO DE DETALLE			REFERENCIA		
95-VI.17-501000-III-154-507-P					