



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

No. de Código: 4103510	Fecha de Emisión: Mayo 31 de 1999	Revisión: 0
Fecha de Revisión:		

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA

Nombre de la Pieza: Silla para Riel y Pista	
No. de Planos	
De Conjunto:	De Detalle: 95-VI.17-501000-III-154-507-P

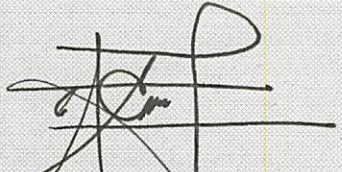
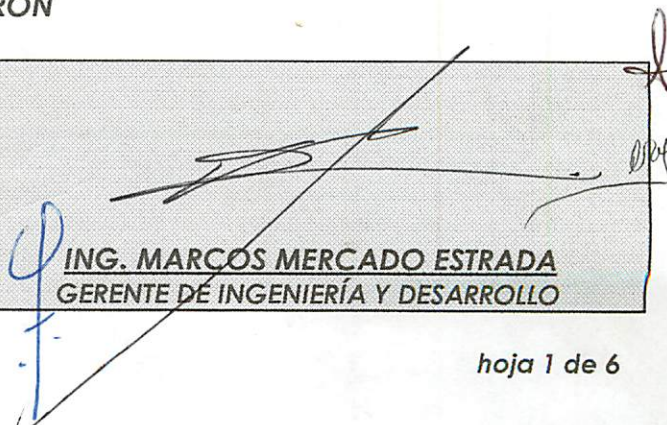
CRITERIOS DE INSPECCIÓN

Normas de Muestreo:	Simple Según NOM-Z-12-03	
Nivel de Inspección:	NORMAL NIVEL II	
Clasificación de Defectos:	Nivel Aceptable de Calidad (AQL)	
Defectos Críticos (C)		1.0
Defectos Mayores (M)		2.5
Defectos Menores (m)		10.0

REVISIÓN

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES

AUTORIZARON

 ING. JOSÉ ANTONIO TORRES IBARRA GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA GERENTE DE INGENIERÍA Y DESARROLLO
---	--

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

No. de Código: 4103510	Fecha de Emisión: Mayo 31 de 1999	Revisión: 0
Fecha de Revisión:		

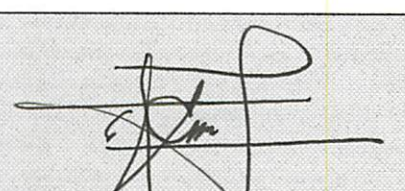
DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA

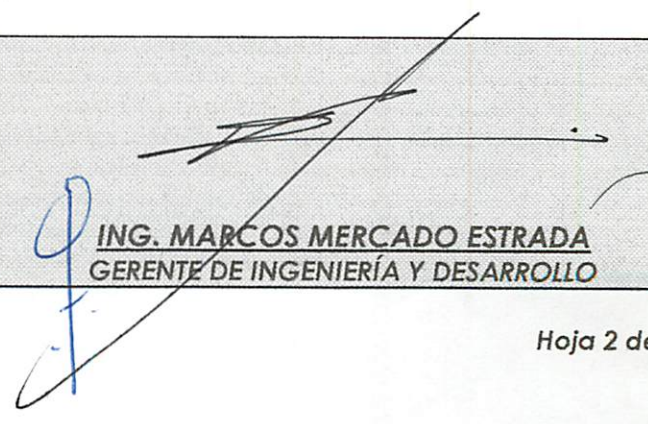
Nombre de la Pieza: **Silla para Riel y Pista**

REQUISITOS DE INSPECCIÓN

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	Distancia de 95 mm.	m	SISTEMA ISO
2	Distancia de 70 mm.	m	SISTEMA ISO
3	Distancia de 75 mm.	m	SISTEMA ISO
4	Radio de 10 mm.	m	SISTEMA ISO
5	Distancia de 25 ± 1 mm.	M	SISTEMA ISO
6	Diámetro de $24.5 + 0.1/-0.0$ mm.	M	SISTEMA ISO
7	Radio de 5 mm.	m	SISTEMA ISO
8	Distancia de 62 mm.	m	SISTEMA ISO
9	Distancia de 18 ± 0.2 mm.	M	SISTEMA ISO
10	Distancia de 42 mm.	m	SISTEMA ISO
11	Radio de 17 mm. (mínimo)	M	SISTEMA ISO
12	Distancia de 180 ± 0.2 mm.	C	SISTEMA ISO
13	Distancia de 90 ± 0.2 mm.	C	SISTEMA ISO
14	Distancia de 90 mm.	m	SISTEMA ISO
15	Distancia de 40 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
16	Distancia de 30 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
17	Distancia de 160 ± 0.2 mm.	C	SISTEMA ISO
18	Distancia de 340 ± 0.5 mm.	C	SISTEMA ISO
19	Distancia de 80 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
20	Distancia de 47 mm.	m	SISTEMA ISO
21	Distancia de 166 ± 0.2 mm.	C	SISTEMA ISO
22	Distancia de 27 mm.	m	SISTEMA ISO
23	Distancia de 240 ± 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
24	Distancia de 52.5 ± 1.0 mm.	m	SISTEMA ISO
25	Distancia de 20 mm.	m	SISTEMA ISO
26	Distancia de 10 mm.	m	SISTEMA ISO

AUTORIZARON


ING. JOSÉ ANTONIO TORRES IBARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

No. de Código: 4103510	Fecha de Emisión: Mayo 31 de 1999	Revisión: 0
Fecha de Revisión:		

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA

Nombre de la Pieza: **Silla para Riel y Pista**

REQUISITOS DE INSPECCIÓN

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
27	Distancia de 32.5 mm.	m	SISTEMA ISO
28	Radio de 5 mm.	m	SISTEMA ISO
29	Diámetro de 40 ± 0.5 mm. (cajeado)	m	SISTEMA ISO
30	Distancia de $286 + 1/-0$ mm.	m	SISTEMA ISO
31	Distancia de 34 mm.	m	SISTEMA ISO
32	Distancia de 97 mm.	m	SISTEMA ISO
33	Distancia de 214 mm.	m	SISTEMA ISO
34	Distancia de 5 mm.	m	SISTEMA ISO
35	Distancia de 14 mm.	m	SISTEMA ISO
36	Distancia de 33 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
37	Distancia de 2 mm.	m	SISTEMA ISO

REQUISITOS DE INSPECCIÓN

NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
	PARA LA SILLA		
1	Fundición de hierro nodular HN-35-10 con una resistencia a la tensión de 35000 PSI o 2460 Kg/Cm ² o Acero ASTM A-36	M	SAE, ASTM

NOTAS:

AUTORIZARON


ING. JOSÉ ANTONIO TORRES IBARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

No. de Código: 4103510	Fecha de Emisión: Mayo 31 de 1999	Revisión: 0
Fecha de Revisión:		

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA

Nombre de la Pieza: **Silla para Riel y Pista**

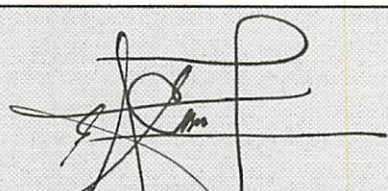
REQUISITOS DE INSPECCIÓN

NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	Prueba de montaje.	C	-----
2	La planeidad en las superficies de apoyo no deberá ser mayor a 0.5 mm.	C	-----
3	Para el caso de que las piezas sean mecano-soldadas, la soldadura en las uniones deberá ser con electrodos (C.A-C.C) para hierro dulce o acero de bajo carbón con resistencia a la tensión de 4760 Kg/Cm ² =68000 PSI.	C	-----
4	Las probetas para los ensayos serán extraídas de piezas físicas.	---	-----
5	El tiempo estimado para la atención del prototipo es de 45 días hábiles.	---	-----

NOTAS:

Se deja a elección del fabricante el proceso de fabricación de la pieza.

AUTORIZARON

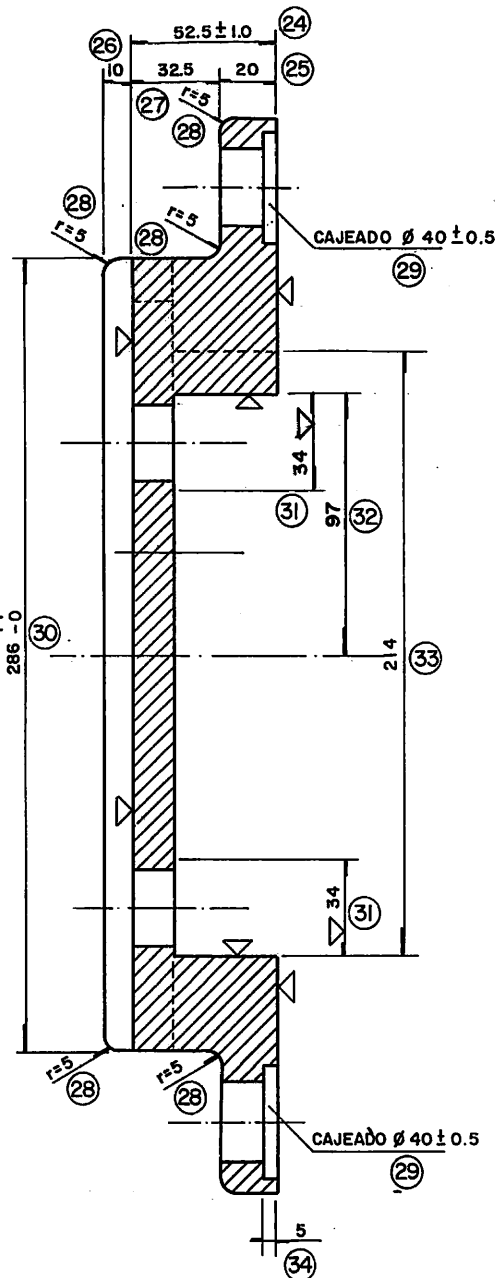

ING. JOSÉ ANTONIO TORRES IBARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y DESARROLLO

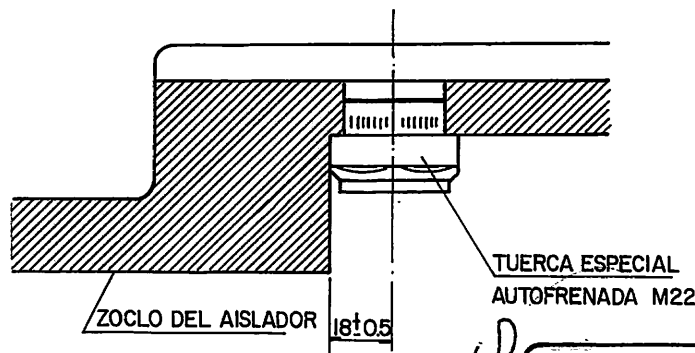
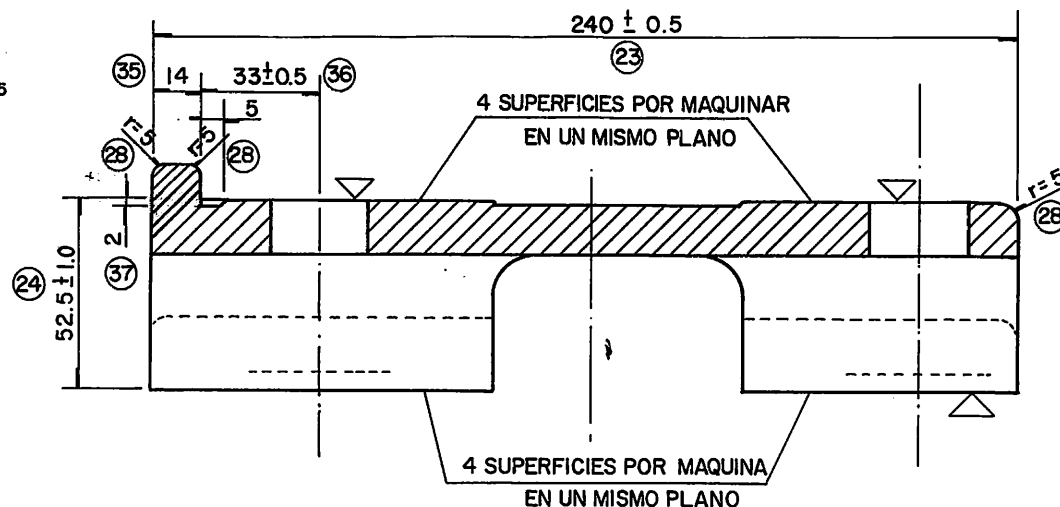
+1
286 -0

Hoja 6 de 9

CORTE G - G'



CORTE F - F'



CORTE H - H'

MATERIAL DE VIAS



MATERIAL DE FIJACION



SISTEMA DE TRANSPORTE
COLECTIVO

SUBCOMITE DE HOMOLOGACION
DE MATERIALES, EQUIPOS Y
REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS

SILLA PARA RIEL Y PISTA

ESCALA S / E	COTAS mm.	FECHA MAY/99	REVISO ING. R.C.Q.	APROBADO ING. M.F.A.M.
DIBUJO G. R. A.	NORMAS ISO, SAE, ET. 3C	MATERIALES ACERO DE FUNDICION		
No. DE CODIFICACION S.T.C. 4103510			No. DE PLANO DE CONJUNTO	
No. DE PLANO DE DETALLE 95-VI.17-501000-III-154-507-P			REFERENCIA	