



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

S. T. C.
PLANO AUTORIZADO
POR CIN

Fecha 04/12/03. Firma

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA No. VARIOS REV: 1
FECHA DE EMISIÓN: 23-ENERO-1997

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

VARIOS 34

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: GRAPA DE NYLON NORMAL
4103514, 4103478, 4103480, 4103479, 4102455, 4102456, 4102457, 4102459
No. DE PLANOS: 84-EE-90000-III-26-215 P (PLANO DE DETALLE)
84-EE-90000-III-26-215 P (PLANO DE CONJUNTO) REF. " F "

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-03-1987
NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II
CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL/NCA)
DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1.0
DEFECTOS MAYORES (M): 2.5
DEFECTOS MENORES (m): 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBÓ	OBSERVACIONES
1	OCT/2003	ACTUALIZACION DE FIRMAS	SCHMERSV	

AUTORIZARON

ING. CARLOS ALTAMIRANO PIOLLE
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCO ANTONIO GUZMAN CRUZ
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 1 DE 4

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: GRAPA DE NYLON NORMAL FECHA: 23-ENERO-1997

No DE CÓDIGO: VARIOS REVISIÓN: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

No.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 70.5 mm	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA DE 35.25 mm.	m	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA DE 23 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 116 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA DE 59 ± 0.25 mm	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE 57 ± 0.25 mm.	M	SISTEMA ISO
7	RADIO DE 300 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA DE 4 + 0.5 / - 0.0 mm.	M	SISTEMA ISO
9	ANGULO DE 12 ° ± 10'	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA DE 3 + 0.5 / - 0.0 mm.	M	SISTEMA ISO
11	RADIO DE 2 + 0.0 / - 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA DE 16 ± 0.25 mm.	M	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA DE 1.0 mm.	m	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA DE 5 mm.	m	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA DE 60.5 mm.	m	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA DE 13 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
17	RADIO DE 9.5 mm.	m	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA DE 19 + 0.5 / - 0.0 mm.	M	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA DE 10 mm.	m	SISTEMA ISO
20	RADIO DE 5 mm.	m	SISTEMA ISO
21	DISTANCIA DE 10 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
22	DISTANCIA "a" VER TABLA	M	SISTEMA ISO
23	DISTANCIA "b" VER TABLA	M	SISTEMA ISO
24	DISTANCIA "c" VER TABLA	M	SISTEMA ISO
25	DISTANCIA "d" VER TABLA	M	SISTEMA ISO
26	DISTANCIA "d" VER TABLA	M	SISTEMA ISO
27	DISTANCIA "e" VER TABLA	M	SISTEMA ISO
28	DISTANCIA "f" VER TABLA	M	SISTEMA ISO
29	DISTANCIA "g" VER TABLA	M	SISTEMA ISO
30	DISTANCIA "h" VER TABLA	m	SISTEMA ISO
31	PENDIENTE 1 / 10	m	SISTEMA ISO

S. T. C.
PLANO AUTORIZADO
POR CIN
Fecha 01/02/97 Firma: [Firma]

AUTORIZARON

ING. CARLOS ALTAMIRANO PIOLLE
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCO ANTONIO GUZMAN CRUZ
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: GRAPA DE NYLON NORMAL FECHA: 23-ENERO-1997
 No DE CÓDIGO: VARIOS REVISIÓN: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

No.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	NYLON 6 - 6	C	
2	LAS PIEZAS DEBERÁN SER TRATADAS DESPUÉS DEL MOLDEADO PARA ELIMINAR TENSIONES Y RESTITUIR AL MATERIAL LA HUMEDAD NECESARIA	C	E.T. 81-E.E- 0.03-III-12-109-e
3	PRUEBAS		
	a) PRUEBA DE FLEXIBILIDAD DE LAS ALAS SEGÚN E.T. DEL S.T.C.	C	E.T. 81-E.E- 0.03-III-12-109-e
	b) PRUEBA DE FLEXIÓN SEGÚN E.T. DEL S.T.C.	C	E.T. 81-E.E- 0.03-III-12-109-e
	c) PRUEBA DE COMPRESIÓN SEGÚN E.T. DEL S.T.C.	C	E.T. 81-E.E- 0.03-III-12-109-e
	d) PRUEBA DE FRAGILIDAD SEGÚN E.T. DEL S.T.C.	C	E.T. 81-E.E- 0.03-III-12-109-e

NOTAS: PARA LOS PROCEDIMIENTOS DE PRUEBA CONSULTAR LA E.T. DEL S.T.C. 81- E.E.-0.03-III-12-109-e.

No.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	-----
2	-LAS PIEZAS DEBERÁN SER SANAS, CON BORDES BIEN FORMADOS, SIN REBABAS NI DEFECTOS; LAS SUPERFICIES SERÁN LISAS Y NO SE ACEPTA NINGUNA CAVIDAD O HENDIDURA	M	E.T. 81-E.E- 0.03-III-12-109-e
3	-LAS PIEZAS DEBERÁN LLEVAR EL NUMERO DE LA GRAPA; LA MARCA DEL FABRICANTE Y LA FECHA DE FABRICACIÓN, LAS DIMENSIONES Y LUGARES INDICADOS EN LOS DIBUJOS		
4	SE REQUIEREN PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SEGÚN E.T. 81-E.E-0.03-III-12-109-e	M	E.T. 81-E.E-0.03-III-12-109-e
5	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCIÓN DE PROTO-TIPO ES DE 30 DÍAS HÁBILES -		

S. T. C.
PLANO AUTORIZADO
POR LIN

AUTORIZARON

Fecha 04/12/03 Firma 


 ING. CARLOS ALTAMIRANO PIOLLE
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


 ING. MARCO ANTONIO GUZMAN CRUZ
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

