

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4102181 REV.: 3
FECHA DE EMISIÓN: 14-08-1996

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: SEPARADOR AISLANTE (END POST) DE CONTRA RIEL

NO. DE PLANOS: TV-127 REF. 11 (CONJUNTO)

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987

NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4

CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)

DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0

DEFECTOS MAYORES (M): 2,5

DEFECTOS MENORES (m): 10,0

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
3	ABRIL 2016	ACTUALIZACIÓN DE NORMAS, FIRMAS Y PLANO, Y SE ADICIONA ENSAYO DE CURVATURA	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "2"

AUTORIZARON


ING. A. OCTAVIO LOMELÍ ESCOBAR
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


DR. JOSÉ ÁNGEL BERMEJO ARENAS
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS
PROYECTOS

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: SEPARADOR AISLANTE (END POST) DE

CONTRA RIEL

FECHA: 14-08-1996

NO. DE CÓDIGO: 4102181

REVISIÓN NO.: 3

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN 65,3 mm	m	SISTEMA "ISO"
2	DIMENSIÓN 48 mm +1 / 0 mm	M	SISTEMA "ISO"
3	DIMENSIÓN 32,65 mm	m	SISTEMA "ISO"
4	DIMENSIÓN 10 mm	m	SISTEMA "ISO"
5	6 RADIOS R 2 mm	m	SISTEMA "ISO"
6	6 RADIOS R 9,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
7	4 ÁNGULOS $\angle 3,5^\circ$	m	SISTEMA "ISO"
8	4 RADIOS R 355 mm	M	SISTEMA "ISO"
9	DIMENSIÓN 42,1 mm $\pm 0,5$ mm	m	SISTEMA "ISO"
10	DIMENSIÓN 83,3 mm $\pm 0,5$ mm	M	SISTEMA "ISO"
11	DIMENSIÓN 7,15 mm	m	SISTEMA "ISO"
12	2 RADIOS R 5 mm	m	SISTEMA "ISO"
13	DIMENSIÓN 80 mm +1 / 0 mm	M	SISTEMA "ISO"
14	2 ÁNGULOS $\angle 14^\circ$	m	SISTEMA "ISO"
15	DIMENSIÓN 75,4 mm	m	SISTEMA "ISO"
16	DIMENSIÓN 152,4 mm ± 1 mm	C	SISTEMA "ISO"
17	DIMENSIÓN 113,3 mm +1 / 0 mm	m	SISTEMA "ISO"
18	DIMENSIÓN 251,3 mm ± 1 mm	M	SISTEMA "ISO"
19	DIMENSIÓN 69 mm	m	SISTEMA "ISO"
20	2 RADIOS R 15,9 mm	m	SISTEMA "ISO"
21	ESPESOR e 7 mm $\pm 0,3$ mm	M	SISTEMA "ISO"
NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	NYLON 6-6	C	ISO 1874 y ASTM -D 276

AUTORIZARON

ING. A. OCTAVIO LOMELÍ ESCOBAR
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

DR. JOSÉ ANGEL BERMEJO ARENAS
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS
PROYECTOS

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: SEPARADOR AISLANTE (END POST) DE
CONTRA RIEL
 NO. DE CÓDIGO: 4102181

FECHA: 14-08-1996
 REVISIÓN NO.: 3

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
2	RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN: PROFUNDIDAD DE LA HUELLA NO MAYOR A 1,5 mm SIN DESGARRES, NI DEFORMACIONES.	C	E.T. 29 C
3	RESISTENCIA ELÉCTRICA SUPERFICIAL: NO DEBE PRESENTAR NINGUNA DESVIACIÓN EL INDICADOR DEL VOLTÍMETRO.	M	E.T. 29 C Y ASTM -D 257
4	ACABADO SUPERFICIAL: LAS PIEZAS DEBEN TENER BORDES BIEN DEFINIDOS, SIN REBABAS, CON SUPERFICIES LISAS SIN GRIETAS U OTROS DEFECTOS SUPERFICIALES Y SIN POROSIDAD INTERNA.	C	E.T. 29 C
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA: MONTAJE.	C	ÁREA USUARIA
2	SU PROCESO DE FABRICACIÓN SERÁ ÚNICAMENTE POR MOLDEADO Y SU ALIMENTACIÓN AL MOLDE NO DEBE INYECTARSE POR EL ALMA DEL PERFIL AISLANTE.	C	E.T. 29 C
3	PRUEBA DE CAPACIDAD A LA CURVATURA: NO DEBE ROMPERSE.	C	ASTM - D - 695, ET 29 C
4	LAS PIEZAS NO SERÁN ACEPTADAS, POR ESTAR HECHAS DE CAPAS DEL MISMO PERFIL PARA OBTENER EL ESPESOR REQUERIDO.	C	VISUAL
5	LAS PIEZAS DEBERÁN SER TRATADAS DESPUÉS DE SU PROCESO DE FABRICACIÓN PARA ELIMINAR TENSIONES INTERNAS Y RESTITUIR AL MATERIAL LA HUMEDAD NECESARIA.	C	VISUAL
NOTA 1: Se aplicarán las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128,129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.			
NOTA 2: Se aplicarán las Normas ISO 1874 y ASTM -D 276 "Composición del Material" y ASTM -D 257, D 695 "Pruebas Eléctricas y Mecánicas", en su última edición.			
NOTA3: Se aplicará la Especificación Técnica No. 29 C -en su última edición.			

AUTORIZARON

ING. A. OCTAVIO LOMELI ESCOBAR
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

DR. JOSÉ ÁNGEL BERMEJO ARENAS
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS



- 1.- RESISTENCIA ELÉCTRICA SUPERFICIAL: ET-29-C 95
- 2.- RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN: ET-29-C 95
- 3.- CAPACIDAD A LA CURVATURA: ET-29-C 95
- 4.- ACABADO SUPERFICIAL: SIN DEFORMACIONES NI GRIETAS.

HOJA 4 DE 4

		SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS		SEPARADOR AISLANTE (END POST) DE CONTRA RIEL																			
3)-ACTUALIZACIÓN DE NORMAS, FIRMAS Y PLANO.		ABR-2016		SCHMERSV		ESCALA: COTAS: 1:2,5 m m		FECHA: 14-08-1996		DIBUJO: 14-08-1996		REVISIÓN: 14-08-1996		APROBACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN		APROBACIÓN DE LAUORATORIO		APROBACIÓN DE VÍAS		APROBACIÓN DE VÍAS		APROBACIÓN DE VÍAS	
ACTUALIZACIÓN DE NORMAS Y FIRMAS		12-02-2008		SCHMERSV		No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.: 4102181		NOM, NMX, ISO, ASTM, SAE, ET		MATERIAL: NYLON 6.6		No. DE PÍLANO DE CONJUNTO: TV-127		REFERENCIA: 11		No. DE PLANO DE DETALLE:		No. DE PLANO DE DETALLE:		No. DE PLANO DE DETALLE:		No. DE PLANO DE DETALLE:	