



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

P4/E

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: 4102080 REV.: 0
FECHA DE EMISION: 22-SEPTIEMBRE-1998

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: SOPORTE DE TABLA PROTECTORA DE MOTOR

No. DE PLANOS: 80 - VI - 17 - 000 - III - 72 - 2608 - P

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS: NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C): 1.0

DEFECTOS MAYORES (M): 2.5

DEFECTOS MENORES (m): 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZARON

ING. JOSE ANTONIO TORRES IBARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. FANCOS PERCADOE STRAM
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: SOPORTE DE TABLA PROTECTORA DE MOTOR

Nº. DE CODIGO: 4102080

FECHA DE EMISION: 22-SEPTIEMBRE DE 1998.

REVISION No.: 0

REQUISITOS DE INSPECCION :

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE $10 \pm 2.7 / -0.0$ mm.	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 45 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA DE 60 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
4	BARRENOS CON DIAMETRO DE 12 ± 1 mm.	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA DE 400 ± 3 mm.	M	SISTEMA ISO
6	RADIO DE 10 ± 1 mm.	m	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA DE 30 ± 1 mm.	m	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA DE 110 ± 2 mm.	m	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA DE 60 ± 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA DE $10 \pm 2.7 / -0.0$ mm.	M	SISTEMA ISO
11	RADIO DE 50 ± 1 mm.	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA DE 130 ± 1 mm.	m	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA $110 + 1 / -2.5$ mm.	m	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA DE 250 ± 2 mm.	M	SISTEMA ISO
15	DIAMETRO DE 16 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA DE 60 ± 1 mm.	M	SISTEMA ISO
No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MATERIAL.: ACERO DULCE 1006 - 1010	M	SAE
2	LAS PIEZAS TERMINADAS SERAN PROTEGIDAS CON UNA CAPA DE PINTURA ANTIOXIDANTE COLOR ROJO.		
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	-----
2	LAS PROBETAS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS (3 PIEZAS TERMINADAS).	M	-----
3	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PRO-TOTIPOS ES DE 15 DIAS HABILES.	-----	-----

NOTAS:

AUTORIZARON



ING. JOSE ANTONIO TORRES IBARRA
GERENTE DE INSTALACIONES ELIAS



ING. MARCOS TERCERO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO