

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4102051(VARIOS) REV.: 1
FECHA DE EMISIÓN: 28-10-1996

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: CALZA INCLINADA PARA CRUZETA
4102051, 4102151

NO. DE PLANOS: TV -64 (CONJUNTO)
TV-65 (DETALLE)

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987

NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4

CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)

DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0

DEFECTOS MAYORES (M): 2,5

DEFECTOS MENORES (m): 10,0

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
1	24-05-2011	ACTUALIZAR NORMAS DE INSPECCIÓN, MATERIAL Y PLANO.	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0"

AUTORIZARON


ING. ANGEL ADRIAN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

HOJA 1 DE 3



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: CALZA INCLINADA PARA CRUZETAS.

FECHA: 28-10-1996

NO. DE CÓDIGO: 4102051

REVISIÓN NO.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

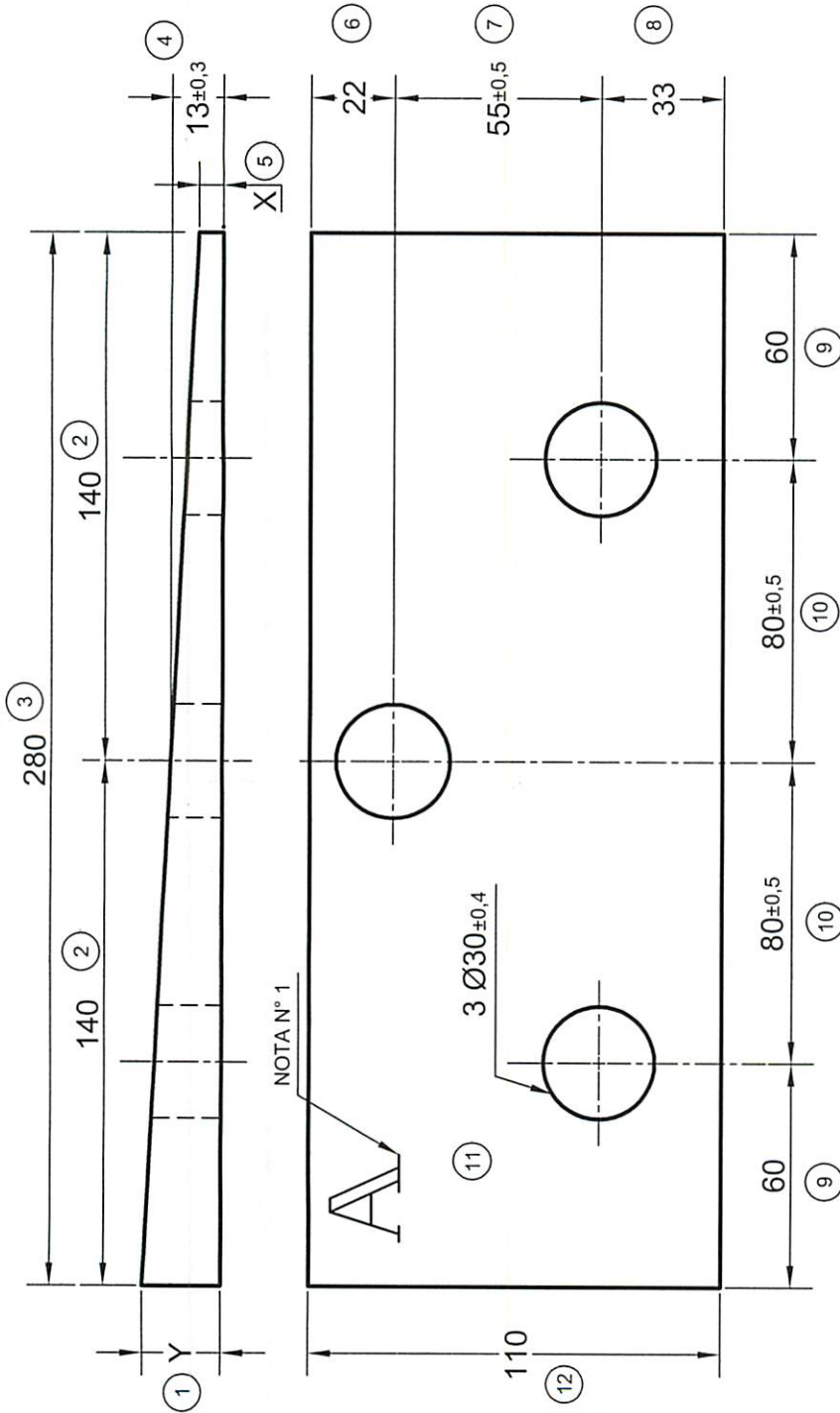
NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN "Y" (VER TABLA)	m	SISTEMA "ISO"
2	DIMENSIÓN 140 mm	m	SISTEMA "ISO"
3	DIMENSIÓN 280 mm	m	SISTEMA "ISO"
4	DIMENSIÓN 13 mm $\pm$ 0,3 mm	m	SISTEMA "ISO"
5	DIMENSIÓN "X" (VER TABLA)	m	SISTEMA "ISO"
6	DIMENSIÓN 22 mm	m	SISTEMA "ISO"
7	DIMENSIÓN ENTRE CENTROS 55 mm $\pm$ 0,5 mm	C	SISTEMA "ISO"
8	DIMENSIÓN 33 mm	m	SISTEMA "ISO"
9	DIMENSIÓN 60 mm	m	SISTEMA "ISO"
10	DIMENSIÓN ENTRE CENTROS 80 mm $\pm$ 0,5 mm	C	SISTEMA "ISO"
11	3 DIÁMETROS $\varnothing$ 30 mm $\pm$ 0,4 mm	M	SISTEMA "ISO"
12	DIMENSIÓN 110 mm	m	SISTEMA "ISO"
NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO: A 36	C	ASTM-A 36-1989
2	RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.	M	ASTM-E 663-1986
3	ACABADO DE MAQUINADO: SIN REBABAS.	M	
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ENSAYOS: MONTAJE	C	ÁREA USUARIA
2	LETRA GRABADA INDICANDO LA MARCA DEL MONTAJE AL CUAL LA CALZA CORRESPONDA, ESTA DEBE ESTAR SITUADA EN LA CARA HORIZONTAL CERCANA A LA COTA "Y"	C	

NOTA: Se aplicarán las Normas, mexicana NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128 y 129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.

AUTORIZARON

ING. ANGEL ADRIAN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS
PROYECTOS



NOTAS:

- 1.- LETRA "A" GRABADA EN GOLPE COMO SE INDICA
- 2.- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.
- 3.- ACABADO: SIN REBABAS Y MATAR FILOS.

CODIGO	REFERENCIA DEL MONTAJE DE LA CALZA	X	Y
4102051	A	9 ± 0.2	17 ± 0.3
4102151	B	4.5 ± 0.2	21.5 ± 0.3

HOJA 3 DE 3



SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS

CALZA INCLINADA PARA CRUCETAS.

ESCALA: 1:2	COTAS: m m	FECHA: 28-10-1996	DIBUJO: COORDINACIÓN DE DISEÑO ASQ. A. G. (260711)	REVISIÓN: COORDINACIÓN DE NORMALIZACIÓN	APROBÓ: COORDINACIÓN DE LABORATORIO	APROBÓ: COORDINACIÓN DE VÍAS II
NORMAS: NOM. NMX. ISO. ASTM			MATERIAL: ACERO A-36			
No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.: VARIOS			No. DE PLANO DE CONJUNTO: TV - 64			
No. DE PLANO DE DETALLE: TV - 65			REFERENCIA: TV - 64			

1) ACTUALIZAR NORMAS DE INSPECCIÓN, MATERIAL Y PLANO

REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN: FECHA: 24-05-2011 APROBÓ: SCHVERS