

## FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: **4101260** REV.: **1**  
FECHA DE EMISIÓN: **13-03-1997**

### DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: EJE DE CANDADO PARA CERROJO INDIVIDUAL  
NO. DE PLANOS: TV-201- REF.12 (CONJUNTO)  
TV-204- REF.12 (DETALLE)

### CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987  
NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II  
CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)  
DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0  
DEFECTOS MAYORES (M): 2,5  
DEFECTOS MENORES (m): 10,0

### REVISIONES:

| NO. | FECHA      | DESCRIPCIÓN                                       | APROBÓ   | OBSERVACIONES                    |
|-----|------------|---------------------------------------------------|----------|----------------------------------|
| 1   | 13-05-2008 | ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZACIÓN DE PLANO. | SCHMERSV | QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0" |

### AUTORIZARON

  
ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

  
ING. ANTONIO H. CHÁVEZ HERNÁNDEZ  
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

## FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

**NOMBRE DE LA PIEZA:** EJE DE CANDADO PARA CERROJO INDIVIDUAL
**FECHA:** 13-03-1997
**NO. DE CÓDIGO:** 4101260
**REVISIÓN No.:** 1

### REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

| NO. | CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS               | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|-------------------------------------------|------------------|-----------------------------|
| 1   | RADIO R 8 mm                              | M                | SISTEMA "ISO"               |
| 2   | DIMENSIÓN 3 mm                            | M                | SISTEMA "ISO"               |
| 3   | 2 RADIOS R 2 mm                           | M                | SISTEMA "ISO"               |
| 4   | DIMENSIÓN 51 mm $\pm$ 0,1 mm              | M                | SISTEMA "ISO"               |
| 5   | DIMENSIÓN 102 mm $\pm$ 0,2 mm             | M                | SISTEMA "ISO"               |
| 6   | DIMENSIÓN 3 $\pm$ 0,1 mm                  | m                | SISTEMA "ISO"               |
| 7   | DIÁMETRO $\varnothing$ 28 mm 0 / - 0,1 mm | M                | SISTEMA "ISO"               |
| 8   | DIMENSIÓN 3 mm                            | m                | SISTEMA "ISO"               |

**NOTA:** Se aplicarán las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128, 129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.

| NO. | CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL                                                                                                                                                         | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------------------|
| 1   | ACERO: 1035 a 1045<br>COMPOSICIÓN QUÍMICA:<br>a).- CARBONO: 0,32% a 0,50% (C)<br>b).- MANGANESO: 0,6% a 0,9% (Mn)<br>c).- FÓSFORO: 0,04% MÁXIMO (P)<br>d).- AZUFRE: 0,05% MÁXIMO (S) | C                | E. T.-9, SAE-J 403-R-2001   |
| 2   | TRATAMIENTO TÉRMICO: NORMALIZADO                                                                                                                                                     | C                | E.T. -9                     |
| 3   | CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS:<br>a) RESISTENCIA A LA RUPTURA POR TRACCIÓN: 59 daN / mm <sup>2</sup> $\leq$ R $\leq$ 71 daN / mm <sup>2</sup>                                            | C                | E.T. -9                     |
| 4   | RUGOSIDAD SUPERFICIAL: $\nabla$ Ra (3 a 12) $\mu$ m                                                                                                                                  | M                |                             |
| 5   | RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.                                                                                                                                            | M                |                             |

| NO. | CARACTERÍSTICAS PARTICULARES | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|------------------------------|------------------|-----------------------------|
| 1   | PRUEBA: MONTAJE              | C                |                             |

### AUTORIZARON

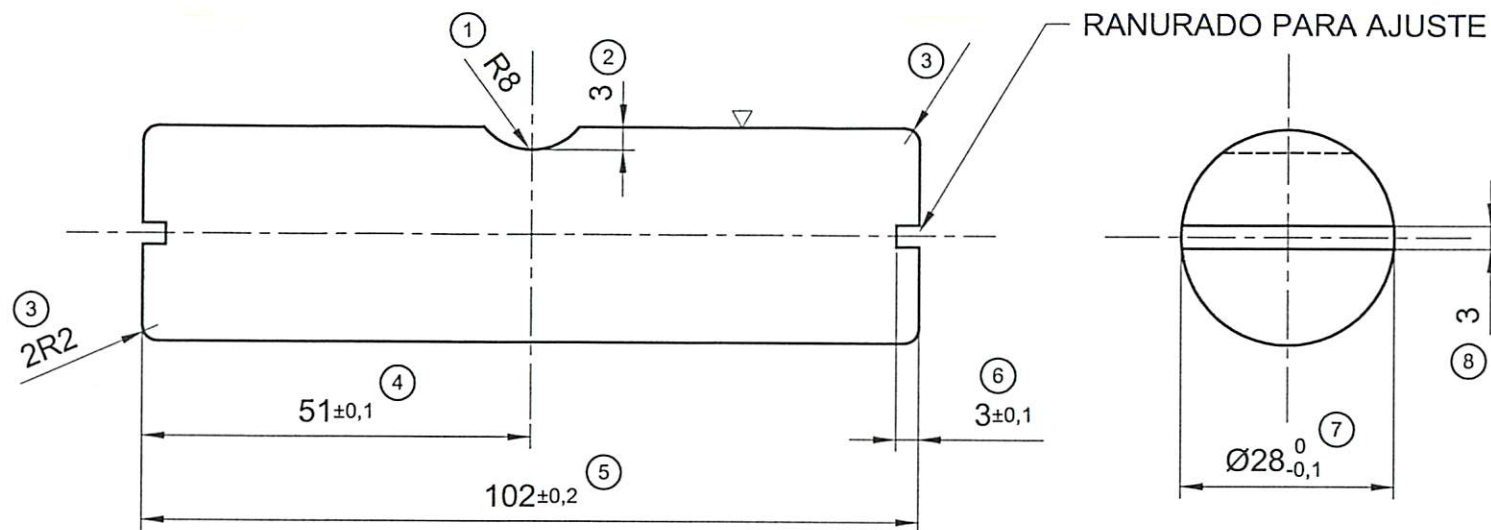


**ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ**  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS



**ING. ANTONIO H. CHÁVEZ HERNÁNDEZ**  
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

HOJA 2 DE 3



#### NOTAS:

- 1.- RUGOSIDAD SUPERFICIAL:  $\nabla Ra$  (3 a 12)  $\mu m$
- 2.- MATERIAL: ACERO 1035 a 1045
- 3.- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.
- 4.- TRATAMIENTO TÉRMICO: NORMALIZADO.
- 5.- CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS: ET-9-C95

HOJA 3 DE 3

**SISTEMA  
DE TRANSPORTE  
COLECTIVO**

SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE  
MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES  
DEL SISTEMA DE VÍAS

#### EJE DE CANDADO PARA CERROJO INDIVIDUAL

|                                               |  |  |                                                                                       |               |                                               |                                                                      |                                                               |                                            |                                       |                                        |
|-----------------------------------------------|--|--|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------|
|                                               |  |  | ESCALA :<br>1 : 1                                                                     | COTAS :<br>mm | FECHA :<br>13-03-1997                         | DIBUJO :<br>COORDINACIÓN DE<br>DESARROLLO TECNOLÓGICO<br>ARQ. N.L.G. | REVISO :<br>COORDINACIÓN DE<br>INTEGRACIÓN Y<br>NORMALIZACIÓN | APROBÓ :<br>COORDINACIÓN DE<br>LABORATORIO | APROBÓ :<br>COORDINACIÓN DE<br>VIAS I | APROBÓ :<br>COORDINACIÓN DE<br>VIAS II |
|                                               |  |  |  |               | NORMAS :<br>NOM, NMX, ISO, SAE, ET            |                                                                      |                                                               | MATERIAL :<br>EL INDICADO                  |                                       |                                        |
| ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS<br>Y NORMALIZAR PLANO |  |  | 13-05-2008                                                                            | SCHMERSV      | No. DE CODIFICACIÓN S.T.C. :<br>4101260       |                                                                      |                                                               | No. DE PLANO DE CONJUNTO :<br>TV - 201     |                                       |                                        |
| REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN :                   |  |  | FECHA :                                                                               | APROBÓ :      | No. DE PLANO DE DETALLE :<br>TV - 204 REF. 12 |                                                                      |                                                               | REFERENCIA :<br>12                         |                                       |                                        |