

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4101243 REV.: 1
FECHA DE EMISIÓN: 03-10-1996

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO:	<u>PLACA AISLANTE 250 x 90 x 10</u>
NO. DE PLANOS:	<u>MEX TV-194 REF. 30 (DETALLE)</u> <u>TV-191 REF. 30 (CONJUNTO)</u>

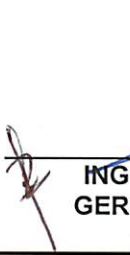
CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO:	<u>NMX-Z-12-02-1987</u>
NIVEL DE INSPECCIÓN:	<u>SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4</u>
CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS:	<u>NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)</u>
DEFECTOS CRÍTICOS (C):	<u>1,0</u>
DEFECTOS MAYORES (M):	<u>2,5</u>
DEFECTOS MENORES (m):	<u>10,0</u>

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
1	26-07-2011	ACTUALIZAR NORMAS DE INSPECCIÓN, MATERIAL Y PLANO.	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0"

AUTORIZARON

 ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS
--	---

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLACA AISLANTE 250 x 90 x 10

FECHA: 03-10-1996

NO. DE CÓDIGO: 4101243

REVISIÓN NO.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN 90 mm $\pm$ 0,6 mm	m	SISTEMA ISO
2	DIMENSIÓN 24 mm $\pm$ 0,3 mm	M	SISTEMA ISO
3	DIMENSIÓN 30 mm $\pm$ 0,3 mm	m	SISTEMA ISO
4	DIMENSIÓN 95 mm $\pm$ 0,2 mm	M	SISTEMA ISO
5	DIMENSIÓN 250 mm $\pm$ 1 mm	m	SISTEMA ISO
6	3 DIÁMETROS $\varnothing$ 22 mm 0 / -0,5 mm	M	SISTEMA ISO
7	ESPESOR e 10 mm $\pm$ 0,2 mm	M	SISTEMA ISO
NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	NYLON 6-6	C	ISO 1874 y ASTM -D 276
2	RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN: PROFUNDIDAD DE LA HUELLA NO MAYOR A 1,5 mm SIN DESGARRES, NI DEFORMACIONES.	C	E.T. 29
3	RESISTENCIA ELÉCTRICA SUPERFICIAL: NO DEBE PRESENTAR NINGUNA DESVIACIÓN EL INDICADOR DEL VOLTÍMETRO.	M	E.T. 29, ASTM -D 257
4	ACABADO SUPERFICIAL: LAS PIEZAS DEBEN TENER BORDES BIEN DEFINIDOS, SIN REBABAS, CON SUPERFICIES LISAS SIN GRIETAS U OTROS DEFECTOS SUPERFICIALES Y SIN POROSIDAD INTERNA.	C	E.T. 29

AUTORIZARON

ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS
PROYECTOS

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLACA AISLANTE 250 x 90 x 10
 NO. DE CÓDIGO: 4101243

FECHA: 03-10-1996
 REVISIÓN NO.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN

NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ENSAYO: MONTAJE.	C	ÁREA USUARIA
2	SU PROCESO DE FABRICACIÓN SERÁ ÚNICAMENTE POR MOLDEADO Y SU ALIMENTACIÓN AL MOLDE NO DEBE INYECTARSE POR EL ALMA DEL PERFIL AISLANTE.	C	VISUAL
3	LAS PIEZAS DEBEN SER TRATADAS DESPUÉS DE SU PROCESO DE FABRICACIÓN PARA ELIMINAR TENSIONES INTERNAS Y RESTITUIR AL MATERIAL LA HUMEDAD NECESARIA, QUE LE PERMITA A LA PIEZA DOBLARSE A UN ÁNGULO DE 90° SIN QUE SE AGRIETE O FRACTURE. EN LA ZONA DE DOBLEZ.	C	VISUAL

NOTA 1: Se aplicarán las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128,129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.

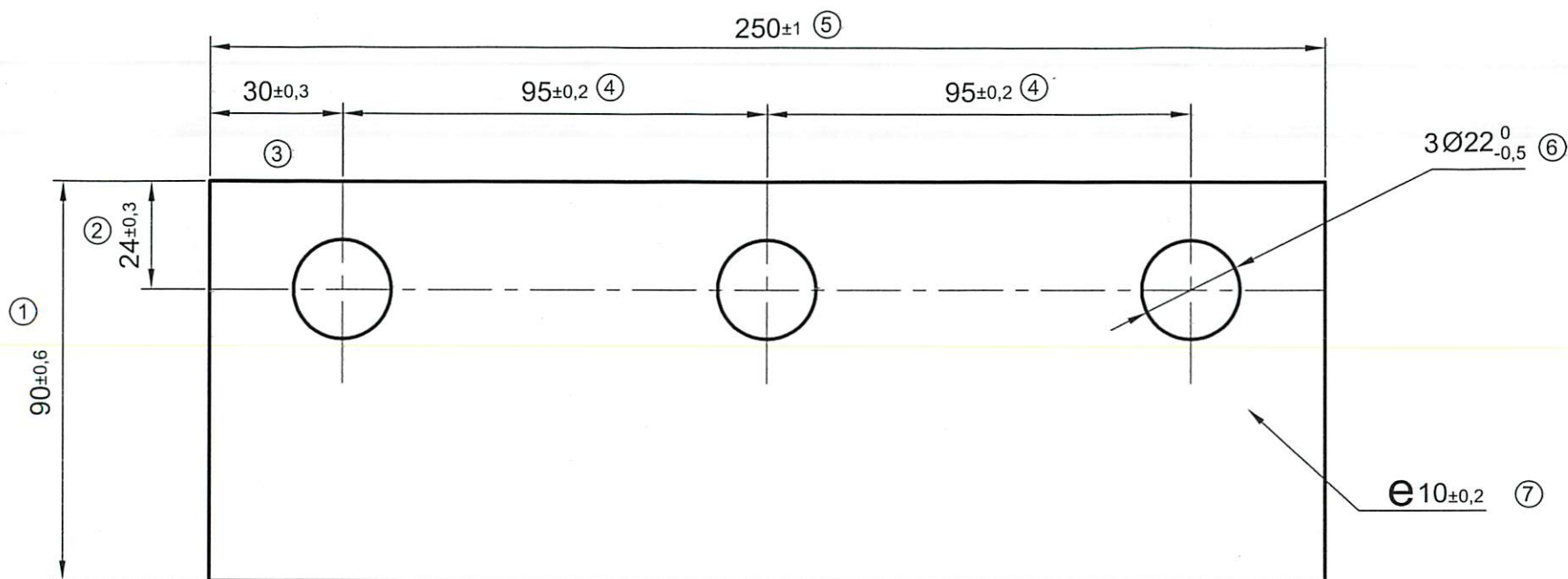
NOTA 2: Se aplicarán las Normas ISO- 1874 y ASTM- D 276 "Composición del Material" y ASTM- D 257, D 695 "Pruebas Eléctricas y Mecánicas", en su última edición.

NOTA 3: Se aplicará la Especificación Técnica No. 29 C -1995

AUTORIZARON


 ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTES HERNÁNDEZ
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS



NOTAS:

- 1.- RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN: ET-29 C -95
- 2.- RESISTENCIA ELÉCTRICA SUPERFICIAL: ET-29 C -95
- 3.- ACABADO SUPERFICIAL: SIN DEFORMACIONES NI GRIETAS.
- 4.- PROCESO DE FABRICACIÓN: MOLDEADO.

HOJA: 4 DE 4

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO

SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS

PLAQUETA AISLANTE 250 X 90 X 10

ESCALA: 1:1,5	COTAS: mm	FECHA: 03-10-1996	DIBUJO: COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO ARG. A. C. G. (260711)	REVISÓ: COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN	APROBÓ: COORDINACIÓN DE LABORATORIO	APROBÓ: COORDINACIÓN DE VÍAS	APROBÓ: COORDINACIÓN DE VÍAS
NORMAS: NOM - NMX, ISO - ET. 29			MATERIAL: NYLON 6-6				
No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.: 4101243			No. DE PLANO DE CONJUNTO: TV - 191				
No. DE PLANO DE DETALLE: MEX TV-194 REF 30			REFERENCIA: 30				
1) ACTUALIZAR NORMAS DE INSPECCIÓN, MATERIAL Y PLANO.	26-07-2011	SCHMERSV					
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:	FECHA:	APROBÓ:					