



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: **4101220** REV.: **1**
FECHA DE EMISIÓN: **24-10-1996**

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO:	<u>CORREDERA</u>
NO. DE PLANOS:	<u>TV-191 REF. 8 (CONJUNTO)</u> <u>TV-193 REF. 8 (DETALLE)</u>

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO:	<u>NMX-Z-12-02-1987</u>
NIVEL DE INSPECCIÓN:	<u>SIMPLE NORMAL NIVEL II</u>
CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS:	<u>NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)</u>
DEFECTOS CRÍTICOS (C):	<u>1,0</u>
DEFECTOS MAYORES (M):	<u>2,5</u>
DEFECTOS MENORES (m):	<u>10,0</u>

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
1	12-02-2008	ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y FORMATO, NORMALIZACIÓN DE PLANO	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0"

AUTORIZARON

 ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	 ING. ANTONIO H. CHÁVEZ HERNÁNDEZ GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS
--	---

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: CORREDERA
NO. DE CÓDIGO: 4101220

FECHA: 24-10-1996
REVISIÓN NO.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN 48 mm $\pm$ 1 mm	m	SISTEMA "ISO"
2	ESPESOR e 3 mm $\pm$ 0,2 mm	M	SISTEMA "ISO"
3	DIMENSIÓN 23 mm $\pm$ 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
4	DIMENSIÓN 22 mm $\pm$ 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
5	DIÁMETRO $\varnothing$ 45 mm $\pm$ 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
6	CHAFLÁN 2 mm AL $\angle$ 45°	m	SISTEMA "ISO"
7	DIÁMETRO $\varnothing$ 30 mm 0 / -0,1 mm	C	SISTEMA "ISO"
8	DIÁMETRO $\varnothing$ 24 mm +0,1 / 0 mm	C	SISTEMA "ISO"
9	CUADRADO $\square$ 34 mm 0 / -0,2 mm	C	SISTEMA "ISO"

NOTA: Se aplicarán las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128, 129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.

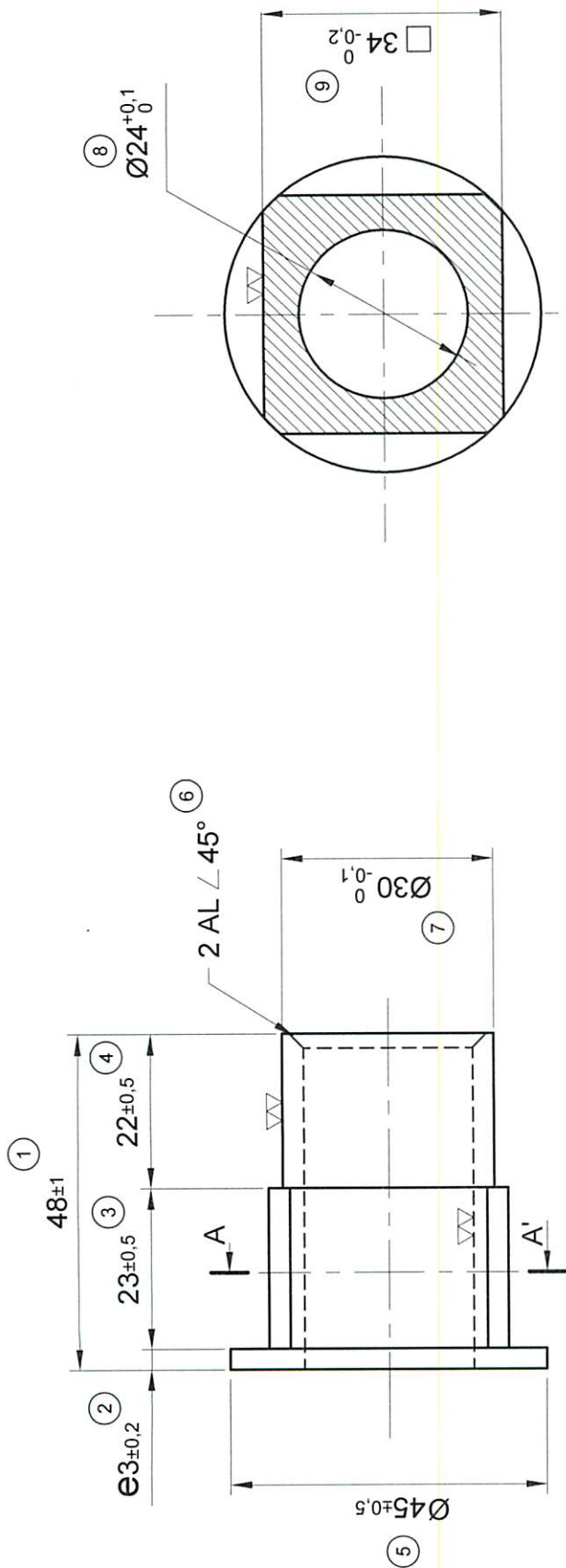
NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO: 1030 a 1045	C	SAE - J 403-R -2001
2	RUGOSIDAD SUPERFICIAL: INDICADO ∇ Ra (0,8 a 3) μ m	M	
3	RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.	M	

NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA: MONTAJE.	C	

AUTORIZARON

ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. ANTONIO H. CHÁVEZ HERNÁNDEZ
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS



CORTE A-A'

NOTAS:

- 1.- ACABADO DE MAQUINADO: SIN REBABAS.
- 2.- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.
- 3.- RUGOSIDAD SUPERFICIAL: $\nabla \nabla$ Ra (0.8 a 3) mm

HOJA 3 DE 3

		SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS	
CORREDERA			
ESCALA: 1:1	COTAS: m m	FECHA: 01-10-1996	DIBUJO: COORDINACIÓN DE DISEÑO TECNOLÓGICO SAE N.T.G.
NORMAS: NOM. MMX. ISO, SAE		REVISIÓN: COORDINACIÓN DE LABORATORIO	APROBACIÓN: COORDINACIÓN DE VÍAS
MATERIAL: ACERO 1030 a 1045		APROBACIÓN: COORDINACIÓN DE VÍAS	
No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.: 4101220		No. DE PLANO DE CONJUNTO: TV - 191	
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:		REFERENCIA: 8	
FECHA: 12-02-2008		MEX. TV - 193 REF. 8	