

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4101030 (VARIOS) REV.: 2
FECHA DE EMISIÓN: 06-09-1996

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO:	<u>BUJES AISLANTES</u> <u>4101030, 4101226, 4101242, 4102105, 4102290</u>
NO. DE PLANOS:	<u>VARIOS EN TABLA ANEXA (DETALLE)</u>

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

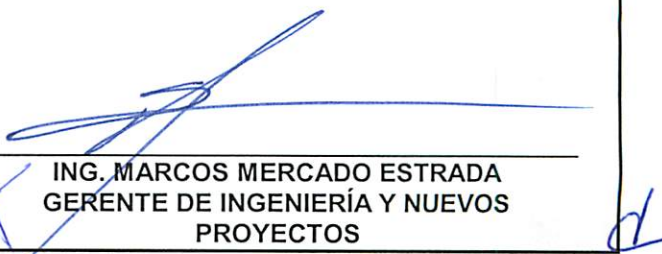
NORMAS DE MUESTREO:	<u>NMX-Z-12-02-1987</u>
NIVEL DE INSPECCIÓN:	<u>SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4</u>
CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS:	<u>NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)</u>
DEFECTOS CRÍTICOS (C):	<u>1,0</u>
DEFECTOS MAYORES (M):	<u>2,5</u>
DEFECTOS MENORES (m):	<u>10,0</u>

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
2	10-08-2010	SUPRESIÓN DE PRUEBAS Y PROBETAS, AGREGAR NOTA DE TRATAMIENTO DE MATERIAL.	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "1"

AUTORIZARON


ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: BUJES AISLANTES FECHA: 06-09-1996
 NO. DE CÓDIGO: 4101030 (VARIOS) REVISIÓN NO.: 2

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

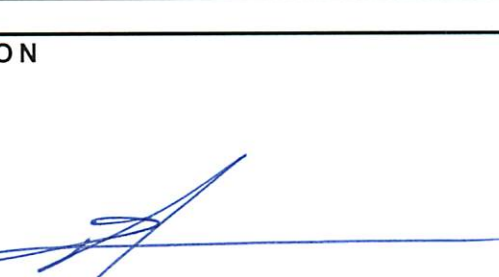
NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN L (VER PLANO ANEXO)	M	SISTEMA "ISO"
2	DIÁMETRO Ø1 (VER PLANO ANEXO)	M	SISTEMA "ISO"
3	DIÁMETRO Ø2 (VER PLANO ANEXO)	M	SISTEMA "ISO"
NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	NYLON 6-6	C	ISO- 1874 Y ASTM- D 276
2	ACABADO SUPERFICIAL: LAS PIEZAS DEBEN TENER BORDES BIEN DEFINIDOS, SIN REBABAS, CON SUPERFICIES LISAS SIN GRIETAS U OTROS DEFECTOS SUPERFICIALES Y SIN POROSIDAD INTERNA.	C	VISUAL
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA: MONTAJE.	C	
2	LAS PIEZAS DEBERÁN SER TRATADAS DESPUÉS DE SU PROCESO DE FABRICACIÓN PARA ELIMINAR TENSIONES INTERNAS Y RESTITUIR AL MATERIAL LA HUMEDAD NECESARIA.	C	VISUAL

NOTA 1: Se aplicarán las Normas, Mexicana NOM- 008- SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO- 128, 129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.

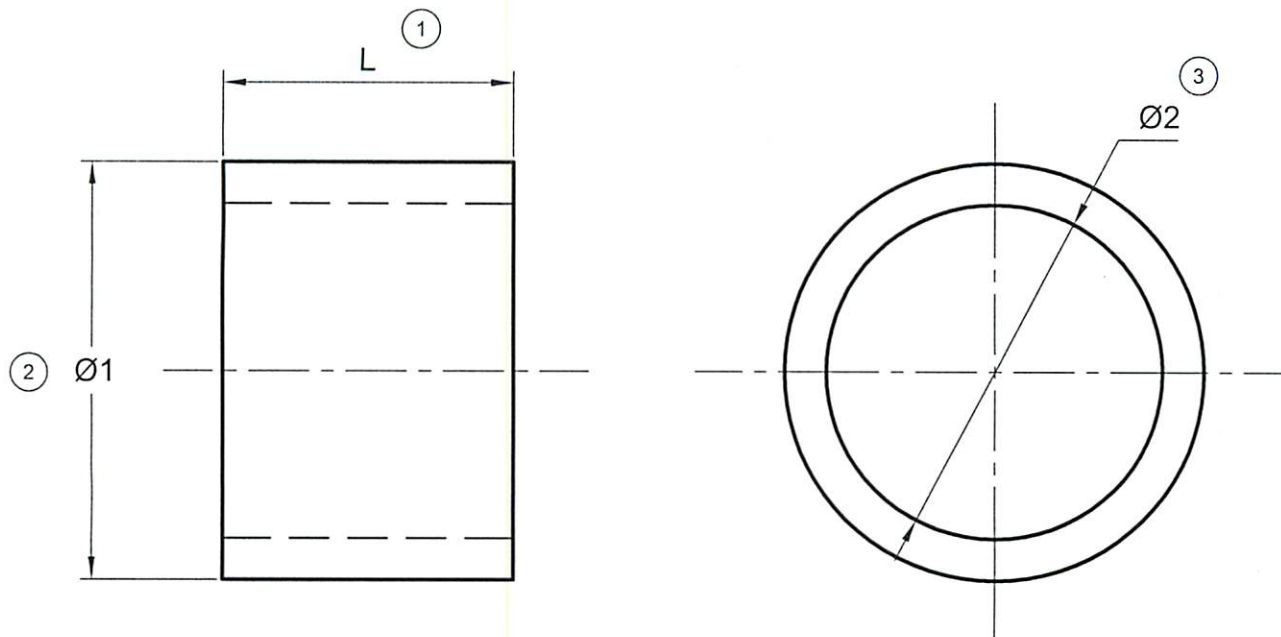
NOTA 2: Se aplicarán las Normas ISO- 1874 y ASTM- D 276 "Composición del Material", en su última edición.

AUTORIZARON


 ING. ANGEL ADRIAN CORTÉS HERNÁNDEZ
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

HOJA 2 DE 3



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PLANO	Ø1	Ø2	L
4101030	BUJE AISLANTE	TV-133 PATA DE ARTICULACIÓN	27,5±0,3	22±0,2	19±0,3
4101226	BUJE AISLANTE	MEX TV-193 REF.14 CERROJO AXIAL	27±0,3	23±0,2	16±0,2
4101242	BUJE AISLANTE	MEX TV-194 REF.29 CERROJO AXIAL	21±0,3	13±0,2	28±0,3
4102105	BUJE AISLANTE	TV-276 VÍA AISLADA SOBRE CONCRETO	24±0,3	18±0,2	21±0,2
4102290	BUJE AISLANTE	MEX TV-193 REF.14 CERROJO AXIAL	27±0,3	23±0,2	12±0,2

NOTAS:

- 1.- ACABADO SUPERFICIAL: SIN DEFORMACIONES, SIN GRIETAS NI POROSIDADES.
- 2.- TRATAMIENTO DEL MATERIAL: ELIMINAR TENSIONES INTERNAS.

HOJA 3 DE 3

**SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO**

SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE
MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES
DEL SISTEMA DE VÍAS

BUJES AISLANTES

ESCALA : 2 : 1	COTAS : m m	FECHA : 01-08-1996	DIBUJO: COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO I.J.R.E.	REVISÓ: COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN	APROBÓ: COORDINACIÓN DE LABORATORIO	APROBÓ: COORDINACIÓN DE VÍAS I	APROBÓ: COORDINACIÓN DE VÍAS II
NORMAS : NOM, NMX, ISO, ASTM, ET 29					MATERIAL : NYLON 6-6		
No. DE CODIFICACIÓN S.T.C. : VARIOS					No. DE PLANO DE CONJUNTO :		
No. DE PLANO DE DETALLE : INDICADO EN TABLA					REFERENCIA :		

SUPRESIÓN DE PRUEBAS Y PROBETAS Y NOTA DE TRATAMIENTO DEL MATERIAL.	10-08-2010	SCHMERSV
ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZAR PLANO.	12-02-2008	SCHMERSV
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:	FECHA:	APROBÓ: